



Services SA

PLA S3 / S12 24V DC

**ENTRAÎNEMENT À BROCHE
POUR FENÊTRE**



aumüller ■

2017

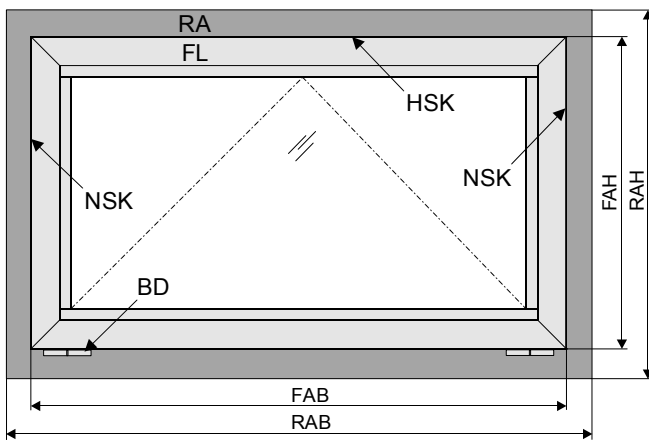
01	<p>Description des abréviations Groupes cibles Symboles d'avertissement et de sécurité Usage approprié Consignes de sécurité</p>	3 - 8
02	<p>Fiche technique PLAxix S3 / S12 24V DC Fiche technique PLAxix S12 24V DC Explications concernant l'étiquette produit</p>	9 - 20
03	<p>Domaines d'utilisation et tailles des vantaux Angle d'ouverture lors de l'activation directe</p>	21 - 22
04	<p>ÉTAPE DE MONTAGE 1: Vérification avant le montage ÉTAPE DE MONTAGE 2: Conditions pour le montage et préparation du montage</p>	23 - 24
05	<p>ÉTAPE DE MONTAGE 3A: Déterminer le support de vantail ÉTAPE DE MONTAGE 3B: Déterminer les consoles ÉTAPE DE MONTAGE 4A/B: Schémas de perçage pour les consoles et le support de vantail (point d'engagement dans le HSK/NSK) ÉTAPE DE MONTAGE 4C: Lucarnes (point d'engagement dans le HSK)</p>	25 - 32
06	<p>ÉTAPE DE MONTAGE 5A: Montage avec actionnement direct du HSK ÉTAPE DE MONTAGE 5B: Montage avec actionnement latéral du NSK</p>	33 - 36
07	<p>ÉTAPE DE MONTAGE 6: Raccordement électrique ÉTAPE DE MONTAGE 7: Raccordements des dispositifs d'entraînement à la centrale ÉTAPE DE MONTAGE 8: Contrôle de sécurité et essai de fonctionnement Aide lors de pannes, pour les réparations ou la remise en état Maintenance et modification</p>	37 - 40
08	<p>Démontage et mise au rebut Responsabilité Garanties et service après-vente Certificats</p>	41 - 43

DESCRIPTION DES ABRÉVIATIONS

Liste des abréviations

Vous trouverez les abréviations suivantes tout au long de cette notice.
Toutes les unités de mesure sauf autre indication sont en mm.
Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m.

A	Entraînement
AK	Câble d'alimentation / Câble de l'entraînement
AP	Profil de recouvrement
BD	Bande
Fxxx	Support de battant
FAB	Largeur extérieure du battant
FAH	Hauteur extérieure du battant
FG	Poids du battant
FL	Châssis de battant
FÜ	Recouvrement du battant
HSK	Bord principal de fermeture
Kxxx	Console
L	Longueur du dispositif d'entraînement
MB	Bande centrale
NSK	Bord secondaire de fermeture
RA	Chambranle
RAB	Largeur extérieure du châssis
RAH	Hauteur extérieure du châssis
SL	Charge neigeuse
→	Sens d'ouverture



GROUPE CIBLE

Cette notice s'adresse à un personnel qualifié et formé et à des exploitants qualifiés d'installations pour l'extraction naturelle des fumées (NRA / RWA) et l'aération naturelle par les fenêtres, ayant des connaissances sur les types d'exploitation et les risques résiduels de l'installation.

SYMBOLES D'AVERTISSEMENT ET DE SECURITE DANS CETTE NOTICE:

Les symboles utilisés dans cette notice doivent être respectés et ont la signification suivante:



Le non-respect des avertissements provoque des lésions irréversibles ou la mort.



Le non-respect des avertissements peut provoquer des lésions irréversibles ou la mort.



Le non-respect des avertissements peut provoquer des blessures légères ou moyennes (guérissables).



Le non-respect des avertissements peut provoquer des dommages matériels.



Prudence / avertissement
Risques dus au courant électrique.



Prudence / avertissement
Risques d'écrasement et de pincement par l'entraînement de l'appareil (autocollant fourni avec le dispositif d'entraînement).



Attention / Avertissement
Risque d'endommagement / de destruction des entraînements et / ou de la fenêtre.



Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) ayant des capacités restreintes au niveau physique, sensoriel ou psychologique ou manquant d'expérience et / ou manquant de savoir-faire sauf si elles sont surveillées par une personne responsable de leur sécurité ou si elles ont reçu de la part de cette dernière des instructions sur la manière d'utiliser l'appareil. Les enfants doivent être surveillés afin de s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil. Le nettoyage et l'entretien incombant à l'utilisateur ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance.

UTILISATION CONFORME À LA DESTINATION

Champs d'application / Domaines d'application

Cet entraînement sert à l'ouverture et à la fermeture électrique des fenêtres installées en façade et sur les toits.

La tâche principale de ce produit est, en combinaison avec une fenêtre et une unité de commande externe adaptée, **d'évacuer les fumées chaudes et les gaz en cas d'incendie** afin de sauver des vies humaines et de protéger les biens. De plus on peut également, en combinaison avec une fenêtre à motorisation électrique équipée d'une unité de commande externe appropriée, **assurer l'apport d'air frais** pour garantir l'aération naturelle du bâtiment.

REMARQUE

Du fait du montage d'un entraînement sur un élément de fenêtre mobile, on obtient ce que l'on appelle „une fenêtre motorisée” qui devient alors une machine au sens de la directive de machine 2006/42/CE.

Utilisation conforme à la destination correspondant à la déclaration de conformité

L'entraînement est destiné à être fixé et raccordé électriquement en tant que partie intégrante d'un bâtiment.

Selon la déclaration de conformité ci-jointe, l'utilisation de l'entraînement en combinaison avec une unité de commande externe, par ex. de chez Aumüller dans le cadre d'une utilisation conforme sur une fenêtre **motorisée sans une estimation renouvelée des risques sur place**, est autorisé pour:

- l'utilisation pour l'aération naturelle avec
 - une hauteur minimale de montage de l'entraînement de 2,5 m au-dessus du sol ou
 - une ouverture au niveau de l'élément actionné sur le HSK < 200 mm avec une vitesse constante de l'HSK dans le sens de fermeture < 15 mm/s.
- l'utilisation en tant que NRWG selon EN12101-2 sans double fonction d'aération!

⚠ AVERTISSEMENT

Faire attention aux zones à risque éventuel pour les fenêtres basculantes et pivotantes ayant des bords latéraux se trouvant à une hauteur inférieure à 2,5 m au-dessus du sol, en tenant compte de l'unité de commande et de l'utilisation!

En tant que fabricant nous sommes conscients de nos obligations et de nos responsabilités lors du développement, de la production et de la distribution d'entraînements de fenêtres sécurisés et nous les appliquons de façon conséquente. Cependant nous n'avons pas d'influence directe sur l'utilisation de nos entraînements. C'est pour cela que nous vous informons préventivement sur le fait que:

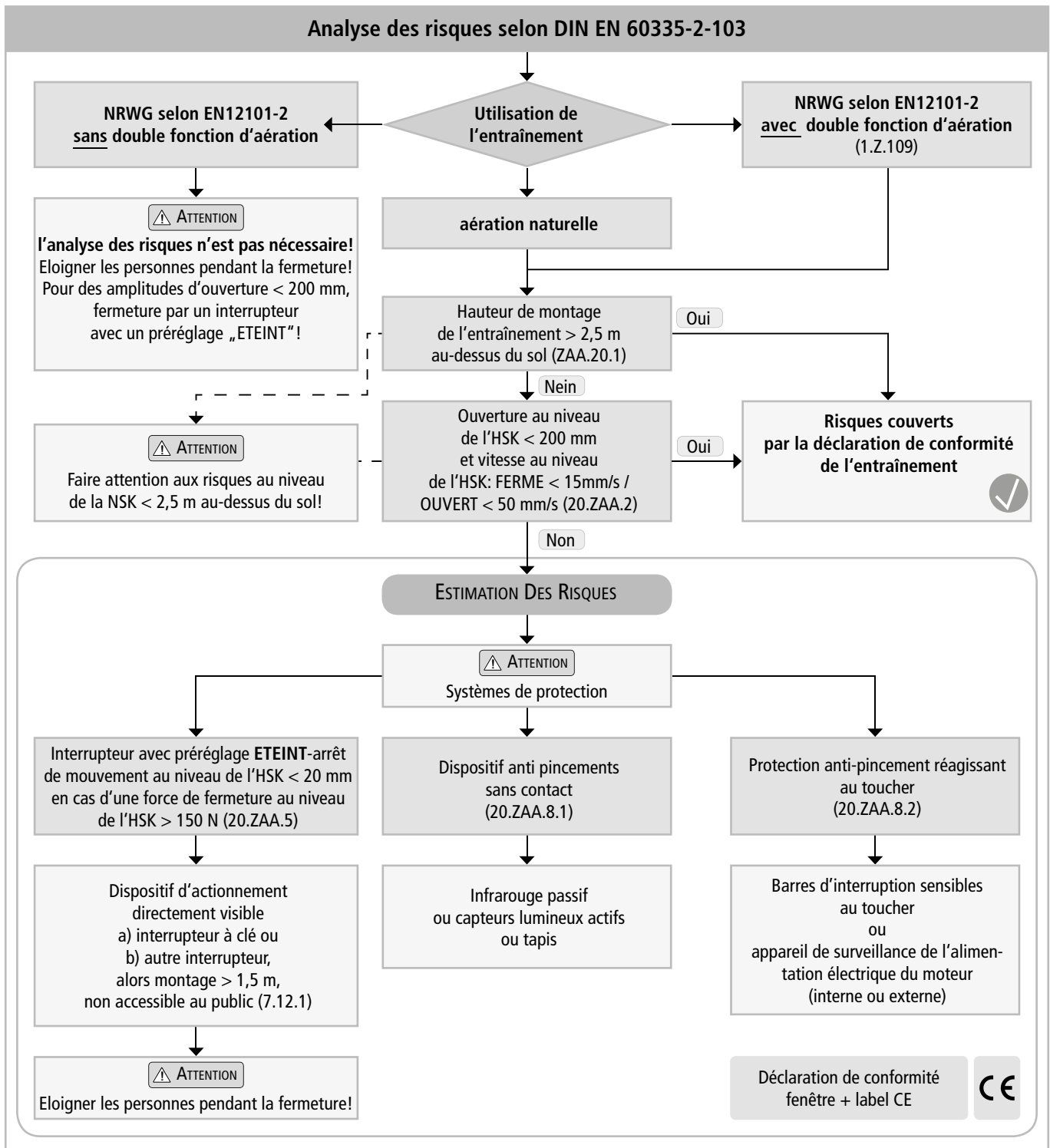
- Le **constructeur ou son auxiliaire d'exécution** (architecte, planificateur spécialisé) ont par obligation légale le devoir, dès la planification, d'estimer les risques encourus par les personnes lors de l'utilisation d'une fenêtre motorisée, par son emplacement, ses paramètres d'ouverture ainsi que par le type de montage et le système de commande externe et de définir les mesures de protection nécessaires.
- L'**installateur / fabricant** de la machine „fenêtre motorisée” doit appliquer les mesures de protection prévues sur le lieu du montage, ou si elles ne sont pas écrites, les estimer de façon autonome, recenser et minimiser les risques résiduels éventuels.

Nécessité d'une estimation des risques provoqués par une utilisation non conforme prévisible sur le lieu du montage.

Une estimation des **risques selon la directive machine 2006/42/CE** lors l'utilisation de fenêtres motorisées pour l'aération naturelle dans les conditions suivantes est impérativement nécessaire:

- hauteur de montage de l'entraînement de fenêtre < 2,5 m au-dessus du sol **et**
- amplitude de l'ouverture au niveau de l'HSK > 200 mm, **ou**
- vitesse de fermeture au niveau de l'HSK > 15 mm/s, **ou**
- vitesse d'ouverture au niveau de l'HSK > 50 mm/s, **ou**
- force de fermeture au niveau de l'HSK > 150 N

Le schéma opératoire suivant contenant également les mesures de protection selon EN 60335-2-103/2016-05 peut être utilisé pour l'analyse des risques.



Données des battants

Façade: fenêtre basculante, oscillo-battante, pivotante

Toit: fenêtres de toit / coupoles d'éclairage

Sens d'ouverture vers l'intérieur / vers l'extérieur

Matériau du profil: aluminium, acier, plastique ou bois.

les mesures du battant sont données à titre indicatif.

REMARQUE

Les **diagrammes de force / course** doivent être impérativement respectés.

Lors du contrôle de correspondance de l'entraînement avec les exigences sur le lieu d'utilisation les points suivants doivent être observés:

- poids total du battant (verre + encadrement),
- charges supplémentaires: charge neigeuse / charge venteuse (aspiration / pression),
- taille du battant (FAB x FAH),
- rapport des côtés FAB/FAH,
- montage-/angle d'inclinaison,
- surface d'ouverture nécessaire (géométrique / aérodynamique),
- influence des vents latéraux
- force d'entraînement et poussée
- emplacement du montage sur le dormant et le cadre du battant.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



Pour la sécurité des personnes, il est important de suivre ces consignes. Ces consignes sont à conserver avec soin pendant toute la durée de vie du produit. **Risque d'écrasement et de pincement! La fenêtre peut se fermer automatiquement!**



Lors de l'ouverture et de la fermeture l'entraînement s'arrête en cas de surcharge grâce au dispositif intégré d'arrêt en cas de surcharge.

La pression est cependant suffisante pour écraser les doigts en cas de négligence.

Domaine d'utilisation

L'entraînement ne doit être utilisé que dans le cadre de son utilisation conforme. D'autres utilisations nécessitent une demande auprès du fabricant ou de ses revendeurs autorisés.

Ne pas détourner l'usage de l'entraînement pour d'autres types de levage! Ne pas laisser les enfants jouer avec l'entraînement, son système de réglage et ou de commande, y compris la télécommande!



Toujours vérifier si l'installation correspond aux normes en vigueur. Observer particulièrement l'amplitude d'ouverture, la surface d'ouverture, les heures et la vitesse d'ouverture de la fenêtre, les plages de températures de l'entraînement / les appareils externes et les câbles, ainsi que la section des câbles de raccordement en relation avec leur longueur et la consommation de courant.



Dans le cas où l'entraînement n'est pas conçu pour une utilisation en zones humides (Cf. données techniques), tous les appareils doivent être protégés en permanence contre les salissures et l'humidité.

Montage

Cette notice s'adresse à des électriciens formés et conscients des risques et/ou un personnel qualifié avec des connaissances électriques et mécaniques pour le montage de l'entraînement.

Une utilisation sécurisée et la prévention des risques pour les personnes et les dégâts matériels ne sont assurées que si les instructions de montage et de réglage de cette notice sont scrupuleusement respectées.

REMARQUE

Toutes les mesures pour le montage doivent être contrôlés et adaptés le cas échéant sous la propre responsabilité du prestataire. L'affectation des raccordements, les données de raccordements admissibles (cf. plaque signalétique) et les limites de puissances (cf. données techniques), ainsi que les instructions de montage de l'entraînement sont à respecter scrupuleusement!



Ne jamais brancher des entraînements 24 V DC sur un courant 230 V AC!

Danger de mort!

Lors du montage et de l'utilisation, ne pas saisir la feuille de la fenêtre ou l'élément en mouvement (chaîne, ou tige)! S'assurer que personne n'est coincé entre la partie de la fenêtre motorisée et les éléments fixes avoisinants (par exemple un mur) du fait de la position de montage et du mouvement d'ouverture du battant de la fenêtre.

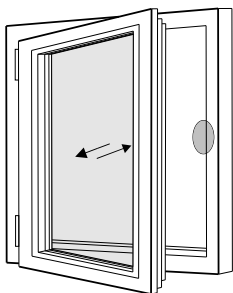
Matériel de fixation

Le matériel de fixation nécessaire doit être adapté à l'entraînement et à la charge à supporter et complété si nécessaire.

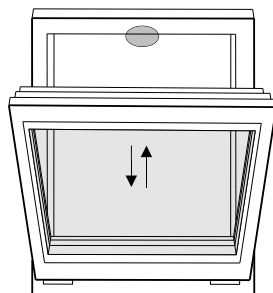
REMARQUE

Avant le montage de l'entraînement il faut vérifier si le battant de la fenêtre est en bon état mécanique, équilibré et se laisse facilement ouvrir et fermer!

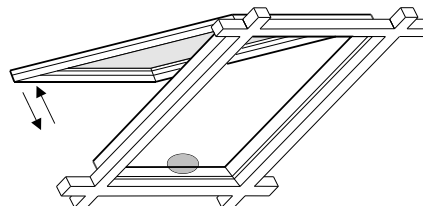
Zones de risque par écrasement et cisaillement



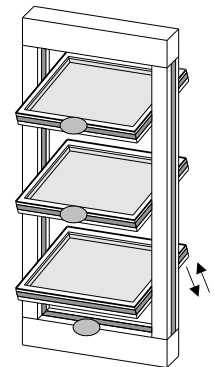
Fenêtre tournante



Fenêtre basculante / oscillo-battante



Fenêtres de toit / coupoles d'éclairage



Fenêtre à lamelles

Zones de risque: écrasement et cisaillement selon DIN EN 60335-2-103

Zone d'écrasement et de cisaillement

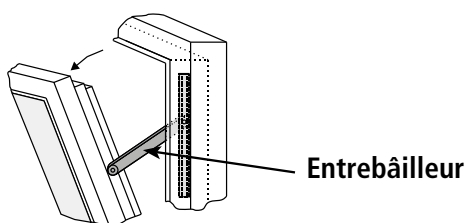
Afin de prévenir des risques, les zones d'écrasement et de cisaillement entre les battants de fenêtre et le chambranle sont à protéger par des mesures appropriées contre l'écrasement et le cisaillement jusqu'à une **hauteur de 2,5 m au-dessus du sol**. Cela peut être réalisé par des capteurs anti coincement avec ou sans contact au toucher, qui lors d'un contact ou d'une interruption du signal par une personne, stoppent le mouvement. Lors de forces supérieures à 150 N au niveau du bord principal de fermeture, le déplacement doit s'arrêter sur une distance maximale de 20 mm. Un symbole d'avertissement installé sur l'élément d'ouverture doit clairement l'indiquer.

Ouverture involontaire, ou ouverture autonome ou chute

Lors de la construction, les battants de fenêtres doivent être suspendus ou insérés de manière à éviter une chute en cas de défaillance d'un élément de suspension / un décrochage ou un mouvement incontrôlé. Par exemple par une suspension double, des pinces de sécurité, des dispositifs anti chute. Pour les fenêtres basculantes, des entrebâilleurs ou dispositifs équivalents sont à prévoir afin de prévenir des dommages et la mise en danger de personnes dus à un montage et une utilisation non conformes. Les entrebâilleurs doivent être compatibles avec la course d'ouverture de l'entraînement (cf. données techniques) afin d'éviter un blocage. La plage d'ouverture des entrebâilleurs doit être supérieure à celle de la course de l'entraînement.



Le battant mobile de la fenêtre doit être sécurisé contre une ouverture involontaire ou autonome et la chute.



Pose des câbles et raccordement électrique

L'installation et la pose de câbles électriques et les raccordements ne peuvent être effectués que par des entreprises spécialisées et autorisées. Ne jamais raccorder ni utiliser les entraînements, les unités de commande, les éléments de contrôle et les capteurs à des prises et des tensions ne correspondant pas à celles spécifiées par le constructeur.

Lors de l'installation toutes les réglementations pertinentes sont à respecter en particulier:

- VDE 0100 Installations à courant fort jusqu'à 1000 V
- VDE 0815 Câblage d'installation et - / câbles
- Directive relative aux installations de conduites (MLAR).



Pour l'entraînement, des coupe-circuits agissant sur tous les pôles au niveau des installations électriques fixes ou au niveau de système de commande externe doivent être installés. Les câbles d'alimentation 230 V / 400 V AC sont à sécuriser séparément par le client!



Les câbles d'alimentation défectueux des entraînements avec connecteurs ne peuvent être remplacés que par le fabricant, son service après-vente ou une personne de qualification équivalente! Les câbles de raccordement qui sont raccordés de façon fixe au boîtier de l'entraînement ne peuvent pas être remplacés. Si le câble est défectueux l'appareil doit être mis au rebut!

Les types, longueurs et sections des câbles doivent être sélectionnés en fonction des données du constructeur. Les types de câbles sont le cas échéant à faire approuver par les autorités locales et les fournisseurs d'énergie. Les câbles de courant faible (24 V DC) sont à poser séparément des câbles à forte tension. Les câbles flexibles ne peuvent pas être intégrés dans les murs. Les câbles suspendus doivent être pourvus de dispositifs de soulagement de traction.



Les câbles doivent être posés de telle façon à ce qu'ils ne soient ni cisailés, ni tordus ni pliés durant le fonctionnement. Les câbles d'alimentation de l'entraînement qui sont posés dans les profils de fenêtres fermés doivent être protégés par des gaines isolantes avec une résistance appropriée aux températures. Les percées de traverse doivent être pourvues de passe-câbles!

Vérifier le serrage des vis au niveau des bornes et des extrémités des câbles. Pour la maintenance, il faut pouvoir accéder aux prises de dérivation, bornes et commandes externes de l'entraînement.

Mise en service, utilisation et maintenance

Après l'installation et après chaque modification de l'installation, toutes les fonctions doivent être vérifiées par un essai de fonctionnement. Il faut vérifier que l'entraînement et le battant soient bien ajustés et que les systèmes de sécurité, s'ils sont présents, fonctionnent. Après l'achèvement de l'installation, l'utilisateur final doit être formé aux opérations les plus importantes. Il doit si nécessaire être informé des risques résiduels / des dangers.

L'utilisateur final doit être informé sur l'utilisation conforme de l'entraînement et si nécessaire sur les avertissements de sécurité. Il faut particulièrement faire attention à ce qu'aucune force supplémentaire en dehors de la pression et de la traction pour l'ouverture et la fermeture du battant ne soit appliquée sur la tige, la chaîne ou le levier de l'entraînement.

REMARQUE

Mettre en place les symboles d'avertissement!

Les interfaces résultant des caractéristiques de performance mécanique et électrique de chaque élément sont à prendre en considération lors d'un montage correct des entraînements avec des éléments de fixation sur une fenêtre, ainsi que lors de leur raccordement à une unité de commande extérieure.

 **ATTENTION**

Les autres personnes doivent être tenues éloignées du battant de la fenêtre lorsqu'un interrupteur avec préréglage „éteint” (poussoir) est actionné, ou lorsqu'une fenêtre ouverte par un système d'extraction de fumées et de chaleur se ferme!

 **ATTENTION**

L'élément d'actionnement des interrupteurs avec préréglage sur „éteint” doit être visible directement à proximité de la fenêtre, mais éloigné des éléments mobiles ; s'il ne s'agit pas d'un interrupteur à clé, il doit être installé à une hauteur minimale de 1,5 m et ne doit pas être accessible au public!

 **ATTENTION**

Ne pas laisser les enfants jouer avec l'entraînement, son système de réglage et ou de commande, les télécommandes doivent être stockées hors de la portée des enfants!



Lors du nettoyage, de l'entretien et du changement de pièces, l'alimentation électrique de l'entraînement doit être coupée (toutes les phases) et une protection contre une remise en marche involontaire doit être mise en place.

 **AVERTISSEMENT**

Ne pas utiliser l'entraînement ou le battant de la fenêtre, lorsque des travaux de réparations ou de réglages doivent être effectués!

Pièces de rechange, fixations et commandes

N'utiliser l'entraînement qu'avec les systèmes de commande du même fabricant. L'utilisation de marques étrangères annule la responsabilité du fabricant, la garantie et les prestations de service. Pour les fixations ou les extensions, seules les pièces de rechange d'origine du fabricant doivent être utilisées.

Conditions environnementales

Le produit ne doit pas être utilisé dans un environnement où il y a présence de chocs, de chutes, de vibrations, d'humidité, de vapeurs agressives ou autres environnements nocifs, sauf si une ou plusieurs de ces conditions environnementales ont été autorisées par le fabricant.

- **Fonctionnement:**

Température ambiante: -5 °C ... +75°C
 Humidité ambiante relative: < 90% bis 20°C;
 < 50% bis 40°C;
 Pas de condensation

- **Transport / Stockage:**

Température de stockage: -5°C ... +40°C
 Humidité ambiante relative: < 60%

Consignes générales de prévention des accidents et directives des associations professionnelles

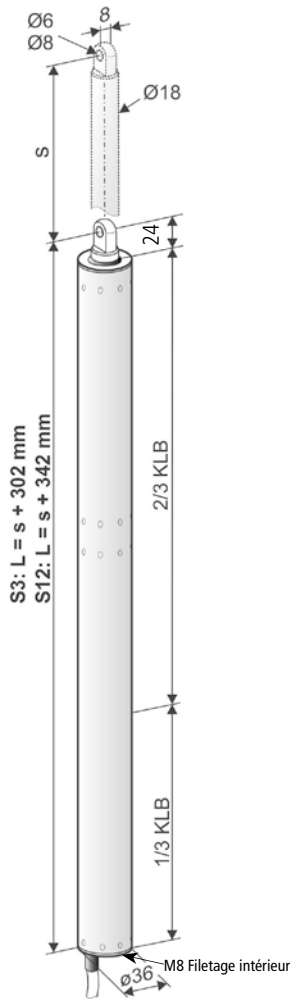
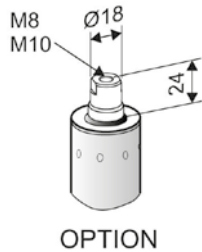
Les directives et consignes des réglementations nationales de prévention des accidents (UVV) et les „berufsgenossenschaftlichen Richtlinien” (règles professionnelles en matière de sécurité et de santé au travail) (BGR / ASR) respectives doivent être observées et appliquées lors de travaux dans ou sur un bâtiment ou une partie de celui-ci.

Déclaration de conformité

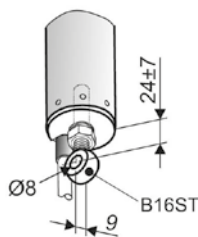
L'entraînement a été fabriqué et testé selon les directives européennes. Une déclaration de conformité correspondante a été délivrée.

Si l'utilisation de l'entraînement diffère de celle de l'utilisation conforme, il convient d'effectuer une analyse des risques de l'intégralité du système de fenêtre motorisée et de délivrer un certificat de conformité aux directives machine 2006/42/CE.

FICHE TECHNIQUE PLA6 S3 / S12 24V DC



OPTION



- Application : ventilation, RWA (systèmes d'évacuation de fumées et de chaleur), NRWG (dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur) ferralux®

Options

- Extrémité du tuyau de la broche avec filetage pour l'embout à chape
- Boulon à œil/chape pour la suspension arrière

S3

- Arrêt électronique intégrée en cas de surcharge S3

Options

- Programmation fonctionnement multiple surveillé (à s 300 mm)
- Programmation commande séquentielle avec entraînements de verrouillage (S3 / S12)

S12

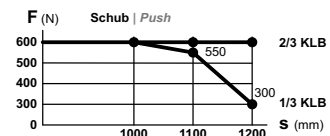
- Électronique de régulation intelligente intégrée S12

Options

- Programmierung Synchronlauf von bis zu 4 Antrieben und Sonderfunktionen
- M-COM pour la configuration automatique de course synchrone et de commandes séquentielles avec des dispositifs d'entraînement à verrouillage (S3 / S12) dans des systèmes d'entraînement combinés

DONNÉES TECHNIQUES

U_N	Tension nominale	24V DC ($\pm 20\%$), max. 2 Vpp
I_N	Courant nominal	0,6 A
I_A	Courant de déclenchement	0,8 A
P_N	Puissance assignée	15 W
ED	Cycle de fonctionnement	30 % (ON: 3 min./OFF: 7 min.)
	Type de protection	IP 65
	Température ambiante	-5 °C ... +75 °C
F_Z	Force de traction max.	600 N
F_A	Force de poussée	



F_H	Force de fermeture	5000 N (en fonction de la fixation)
	Chaîne	inox
	Câble de raccordement	sans halogène, gris 3 x 1,0 mm ² , ~ 3 m

v	Vitesse	$\nabla = 6,0$ mm/s $\curvearrowright = 6,0$ mm/s
---	---------	---

s	Course	100 – 1000 mm ($\pm 5\%$)
---	--------	-----------------------------

L	Longueur totale	(S3): s + 302 mm (voir données de commande) (S12): s + 342 mm (voir données de commande)
---	-----------------	---

A-niveau d'émission sonore pondéré	≤ 70 dB (A)
------------------------------------	------------------

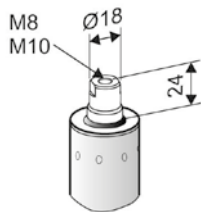
RÉFÉRENCES POUR LA COMMANDE

s [mm]	L [mm]	Version	Couleur	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
100	402	PLA6 100 S3	E6/C-0	1	564110
	442	PLA6 100 S12		1	564310
200	502	PLA6 200 S3	E6/C-0	1	564121
	542	PLA6 200 S12		1	564320
300	602	PLA6 300 S3	E6/C-0	1	564130
	642	PLA6 300 S12		1	564330
400	702	PLA6 400 S3	E6/C-0	1	564140
	742	PLA6 400 S12		1	564340
500	802	PLA6 500 S3	E6/C-0	1	564150
	842	PLA6 500 S12		1	564350
600	902	PLA6 600 S3	E6/C-0	1	564160
	942	PLA6 600 S12		1	564360
750	1052	PLA6 750 S3	E6/C-0	1	564175
	1092	PLA6 750 S12		1	564375
1000	1302	PLA6 1000 S3	E6/C-0	1	564200
	1342	PLA6 1000 S12		1	564400

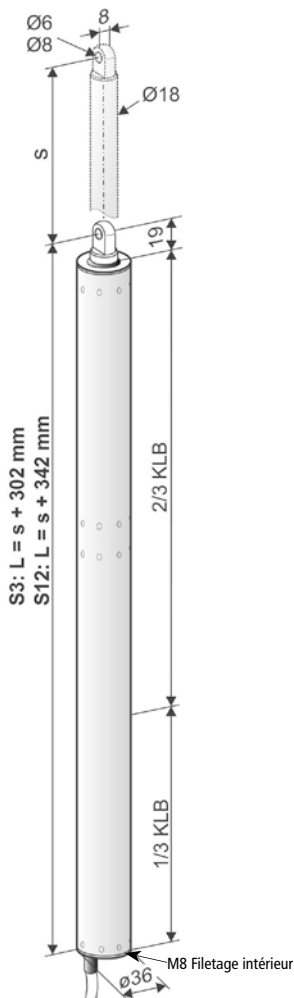
OPTIONS

Modèle spécial	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
Fixation avant		
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M8	1	515061
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M10	1	515060
Peinture du boîtier d'entraînement en teintes RAL		
Forfait pour la peinture		516030
pour la commande de:	1 – 20	516004
	21 – 50	516004
	51 – 100	516004
	de 101	516004
Câble de raccordement standard rallongé à:		
5 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501037
10 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501039
Réduction mécanique de la course S3		
sans réduire la longueur totale	1	516000
Zubehör für vordere/hintere Suspension		
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, galvanisé	1	100044
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, inox	1	100144
B27ST chape M8x16 mm, galvanisé, vis de réglage M8x45 mm	1	105510
B28ST chape M10x20 mm, galvanisé, vis de réglage M10x50 mm	1	105520
Programmation du microprocesseur S3		
Fonctionnement multiple surveillé/commande séquentielle	1	524181
Programmation du microprocesseur S12		
Réduction électronique de la course 24V S12	1	524190
Programmation entraînements 24V/230V S12	1	524180
Accessoires en option		
Unité de contrôle principale M-COM pour dispositifs d'entraînement combinés	1	524177

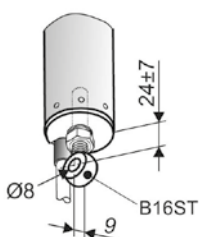
FICHE TECHNIQUE PLA8 S3 / S12 24V DC



OPTION



OPTION



- Application : ventilation, RWA (systèmes d'évacuation de fumées et de chaleur), NRWG (dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur) ferralux®

Options

- Extrémité du tuyau de la broche avec filetage pour l'embout à chape
- Boulon à œil/chape pour la suspension arrière

S3

- Arrêt électronique intégrée en cas de surcharge S3

Options

- Programmation fonctionnement multiple surveillé (à s 300 mm)
- Programmation commande séquentielle avec entraînements de verrouillage (S3 / S12)

S12

- Électronique de régulation intelligente intégrée S12

Options

- Programmierung Synchronlauf von bis zu 4 Antrieben und Sonderfunktionen
- M-COM pour la configuration automatique de course synchrone et de commandes séquentielles avec des dispositifs d'entraînement à verrouillage (S3 / S12) dans des systèmes d'entraînement combinés

DONNÉES TECHNIQUES

U_N	Tension nominale	24V DC ($\pm 20\%$), max. 2 Vpp
I_N	Courant nominal	1,0 A
I_A	Courant de déclenchement	1,4 A
P_N	Puissance assignée	24 W
ED	Cycle de fonctionnement	30 % (ON: 3 min./OFF: 7 min.)
	Type de protection	IP 65
T_a	Température ambiante	-5 °C ... +75 °C
F_z	Force de traction max.	800 N
F_A	Force de poussée	
F_H	Force de fermeture	5000 N (en fonction de la fixation)
	Chaîne	inox
	Câble de raccordement	sans halogène, gris 3 x 1,0 mm ² , ~ 3 m
v	Vitesse	\curvearrowright 10,0 mm/s \curvearrowleft 10,0 mm/s
s	Course	100 – 1000 mm ($\pm 5\%$)
L	Longueur totale	(S3): s + 302 mm (voir données de commande) (S12): s + 342 mm (voir données de commande)
	A-niveau d'émission sonore pondéré	≤ 70 dB (A)

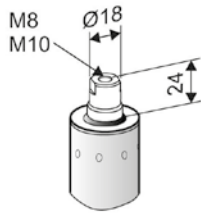
RÉFÉRENCES POUR LA COMMANDE

s [mm]	L [mm]	Version	Couleur	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
100	402	PLA8 100 S3	E6/C-0	1	523710
	442	PLA8 100 S12		1	515210
200	502	PLA8 200 S3	E6/C-0	1	523720
	542	PLA8 200 S12		1	515220
300	602	PLA8 300 S3	E6/C-0	1	523730
	642	PLA8 300 S12		1	515230
400	702	PLA8 400 S3	E6/C-0	1	523740
	742	PLA8 400 S12		1	515240
500	802	PLA8 500 S3	E6/C-0	1	523750
	842	PLA8 500 S12		1	515250
600	902	PLA8 600 S3	E6/C-0	1	523760
	942	PLA8 600 S12		1	515260
750	1052	PLA8 750 S3	E6/C-0	1	523775
	1092	PLA8 750 S12		1	515275
1000	1302	PLA8 1000 S3	E6/C-0	1	523800
	1342	PLA8 1000 S12		1	515295

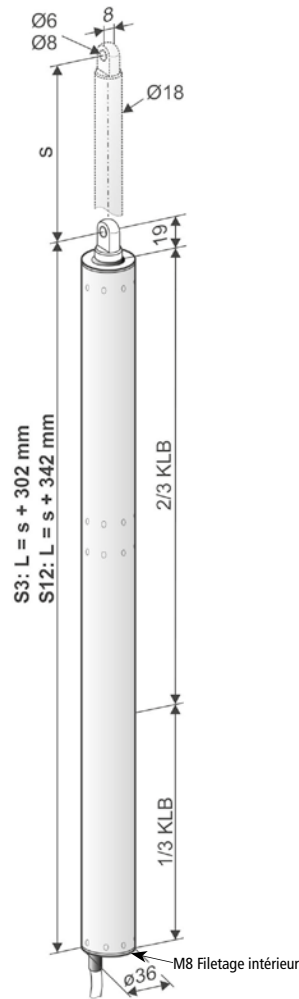
OPTIONS

Modèle spécial	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
Fixation avant		
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M8	1	515061
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M10	1	515060
Peinture du boîtier d'entraînement en teintes RAL		
Forfait pour la peinture		516030
pour la commande de:	1 – 20	516004
	21 – 50	516004
	51 – 100	516004
	de 101	516004
Câble de raccordement standard rallongé à:		
5 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501037
10 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501039
Réduction mécanique de la course S3		
sans réduire la longueur totale	1	516000
Accessoires pour la suspension avant/arrière		
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, galvanisé	1	100044
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, inox	1	100144
B27ST chape M8x16 mm, galvanisé, vis de réglage M8x45 mm	1	105510
B28ST chape M10x20 mm, galvanisé, vis de réglage M10x50 mm	1	105520
Programmation du microprocesseur S3		
Fonctionnement multiple surveillé/commande séquentielle	1	524181
Programmation du microprocesseur S12		
Réduction électronique de la course 24V S12	1	524190
Programmation entraînements 24V/230V S12	1	524180
Accessoires en option		
Unité de contrôle principale M-COM pour dispositifs d'entraînement combinés	1	524177

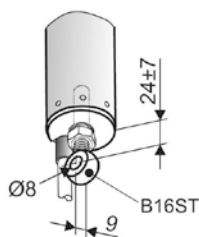
FICHE TECHNIQUE PLA101 S3 / S12 24V DC



OPTION



OPTION



- Application : ventilation, RWA (systèmes d'évacuation de fumées et de chaleur), NRWG (dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur) ferralux®

Options

- Extrémité du tuyau de la broche avec filetage pour l'embout à chape
- Boulon à œil/chape pour la suspension arrière

S3

- Arrêt électronique intégrée en cas de surcharge S3

Options

- Programmation fonctionnement multiple surveillé (à s 300 mm)
- Programmation commande séquentielle avec entraînements de verrouillage (S3 / S12)

S12

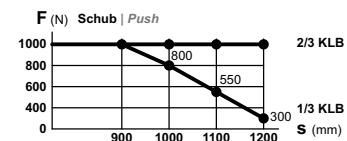
- Électronique de régulation intelligente intégrée S12

Options

- Jusqu'à 4 entraînements programmables en fonctionnement synchrone et fonctions spéciales
- M-COM pour la configuration automatique de course synchrone et de commandes séquentielles avec des dispositifs d'entraînement à verrouillage (S3 / S12) dans des systèmes d'entraînement combinés

DONNÉES TECHNIQUES

U_N	Tension nominale	24V DC ($\pm 20\%$), max. 2 Vpp
I_N	Courant nominal	0,8 A
I_A	Courant de déclenchement	1,0 A
P_N	Puissance assignée	19 W
ED	Cycle de fonctionnement	30 % (ON: 3 min./OFF: 7 min.)
	Type de protection	IP 65
	Température ambiante	-5 °C ... +75 °C
F_Z	Force de traction max.	1000 N
F_A	Force de poussée	



F_H	Force de fermeture	5000 N (en fonction de la fixation)
	Chaîne	inox
	Câble de raccordement	sans halogène, gris 3 x 1,0 mm ² , ~ 3 m
v	Vitesse	\sphericalangle 4,6 mm/s \curvearrowright 4,6 mm/s
s	Course	100 – 1000 mm ($\pm 5\%$)
L	Longueur totale	S3: s + 302 mm (voir données de commande) S12: s + 342 mm (voir données de commande)
	A-niveau d'émission sonore pondéré	≤ 70 dB (A)

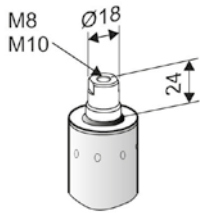
RÉFÉRENCES POUR LA COMMANDE

s [mm]	L [mm]	Version	Couleur	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
100	402	PLA101 100 S3	E6/C-0	1	565110
	442	PLA101 100 S12		1	564910
200	502	PLA101 200 S3	E6/C-0	1	565120
	542	PLA101 200 S12		1	564922
300	602	PLA101 300 S3	E6/C-0	1	565130
	642	PLA101 300 S12		1	564930
400	702	PLA 01 400 S3	E6/C-0	1	565140
	742	PLA101 400 S12		1	564940
500	802	PLA101 500 S3	E6/C-0	1	565150
	842	PLA101 500 S12		1	564950
600	902	PLA101 600 S3	E6/C-0	1	565160
	942	PLA101 600 S12		1	564960
750	1052	PLA101 750 S3	E6/C-0	1	565175
	1092	PLA101 750 S12		1	564975
1000	1302	PLA101 1000 S3	E6/C-0	1	565200
	1342	PLA101 1000 S12		1	565000

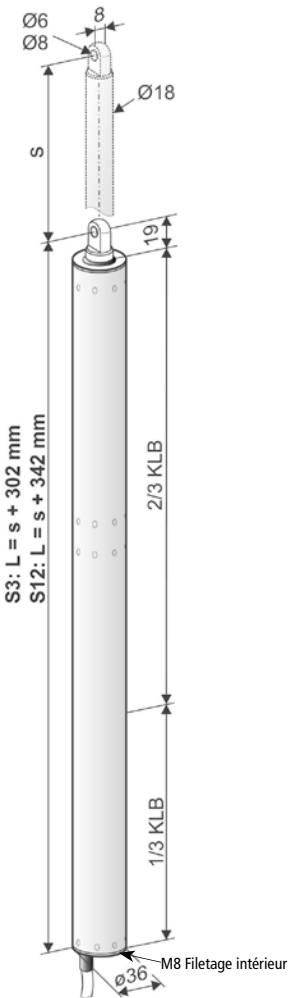
OPTIONS

Modèle spécial	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
Fixation avant		
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M8	1	515061
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M10	1	515060
Peinture du boîtier d'entraînement en teintes RAL		
Forfait pour la peinture		516030
pour la commande de:	1 – 20	516004
	21 – 50	516004
	51 – 100	516004
	de 101	516004
Câble de raccordement standard rallongé à:		
5 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501037
10 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501039
Réduction mécanique de la course S3		
sans réduire la longueur totale	1	516000
Accessoires pour la suspension avant/arrière		
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, galvanisé	1	100044
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, inox	1	100144
B27ST chape M8x16 mm, galvanisé, vis de réglage M8x45 mm	1	105510
B28ST chape M10x20 mm, galvanisé, vis de réglage M10x50 mm	1	105520
Programmation du microprocesseur S3		
Fonctionnement multiple surveillé/commande séquentielle	1	524181
Programmation du microprocesseur S12		
Réduction électronique de la course 24V S12	1	524190
Programmation entraînements 24V/230V S12	1	524180
Accessoires en option	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
Unité de contrôle principale M-COM pour dispositifs d'entraînement combinés	1	524177

FICHE TECHNIQUE PLA116 S3 / S12 24V DC

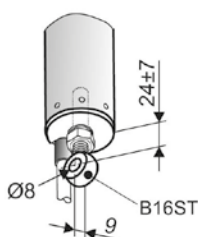


OPTION



S3: L = s + 302 mm
S12: L = s + 342 mm

OPTION



- Application : ventilation, RWA (systèmes d'évacuation de fumées et de chaleur), NRWG (dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur) ferralux®

Options

- Extrémité du tuyau de la broche avec filetage pour l'embout à chape
- Boulon à œil/chape pour la suspension arrière

S3

- Arrêt électronique intégrée en cas de surcharge S3

Options

- Programmation fonctionnement multiple surveillé (à s 300 mm)
- Programmation commande séquentielle avec entraînements de verrouillage (S3 / S12)

S12

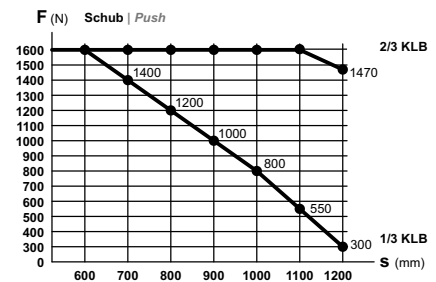
- Électronique de régulation intelligente intégrée S12

Options

- Jusqu'à 4 entraînements programmables en fonctionnement synchrone et fonctions spéciales
- M-COM pour la configuration automatique de course synchrone et de commandes séquentielles avec des dispositifs d'entraînement à verrouillage (S3 / S12) dans des systèmes d'entraînement combinés

DONNÉES TECHNIQUES

U_N	Tension nominale	24V DC ($\pm 20\%$), max. 2 Vpp
I_N	Courant nominal	1,0 A
I_A	Courant de déclenchement	1,2 A
P_N	Puissance assignée	24 W
ED	Cycle de fonctionnement	30 % (ON: 3 min./OFF: 7 min.)
	Type de protection	IP 65
	Température ambiante	-5 °C ... +75 °C
F_Z	Force de traction max.	1600 N
F_A	Force de poussée	



F_H	Force de fermeture	5000 N (en fonction de la fixation)
	Chaîne	inox
	Câble de raccordement	sans halogène, gris 3 x 1,0 mm ² , ~ 3 m
v	Vitesse	↔ 4,0 mm/s ↷ 4,0 mm/s
s	Course	100 – 1000 mm ($\pm 5\%$)
L	Longueur totale	S3: s + 302 mm (voir données de commande) S12: s + 342 mm (voir données de commande)
	A-niveau d'émission sonore pondéré	≤ 70 dB (A)

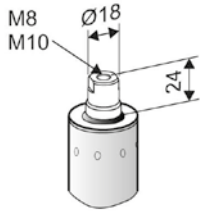
RÉFÉRENCES POUR LA COMMANDE

s [mm]	L [mm]	Version	Couleur	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
100	402	PLA 116 100 S3	E6/C-0	1	565310
	442	PLA 116 100 S12		1	565510
200	502	PLA 116 200 S3	E6/C-0	1	565320
	542	PLA 116 200 S12		1	565520
300	602	PLA 116 300 S3	E6/C-0	1	565330
	642	PLA 116 300 S12		1	565530
400	702	PLA 116 400 S3	E6/C-0	1	565340
	742	PLA 116 400 S12		1	565540
500	802	PLA 116 500 S3	E6/C-0	1	565350
	842	PLA 116 500 S12		1	565550
600	902	PLA 116 600 S3	E6/C-0	1	565360
	942	PLA 116 600 S12		1	565560
750	1052	PLA 116 750 S3	E6/C-0	1	565375
	1092	PLA 116 750 S12		1	565575

OPTIONS

Modèle spécial	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
Fixation avant		
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M8	1	515061
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M10	1	515060
Peinture du boîtier d'entraînement en teintes RAL		
Forfait pour la peinture		516030
pour la commande de:	1 – 20	516004
	21 – 50	516004
	51 – 100	516004
	de 101	516004
Câble de raccordement standard rallongé à:		
5 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501037
10 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501039
Réduction mécanique de la course S3		
sans réduire la longueur totale	1	516000
Accessoires pour la suspension avant/arrière		
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, galvanisé	1	100044
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, inox	1	100144
B27ST chape M8x16 mm, galvanisé, vis de réglage M8x45 mm	1	105510
B28ST chape M10x20 mm, galvanisé, vis de réglage M10x50 mm	1	105520
Programmation du microprocesseur S3		
Fonctionnement multiple surveillé/commande séquentielle	1	524181
Programmation du microprocesseur S12		
Réduction électronique de la course 24V S12	1	524190
Programmation entraînements 24V/230V S12	1	524180
Accessoires en option		
Unité de contrôle principale M-COM pour dispositifs d'entraînement combinés	1	524177

FICHE TECHNIQUE PLA10 S12 24V DC

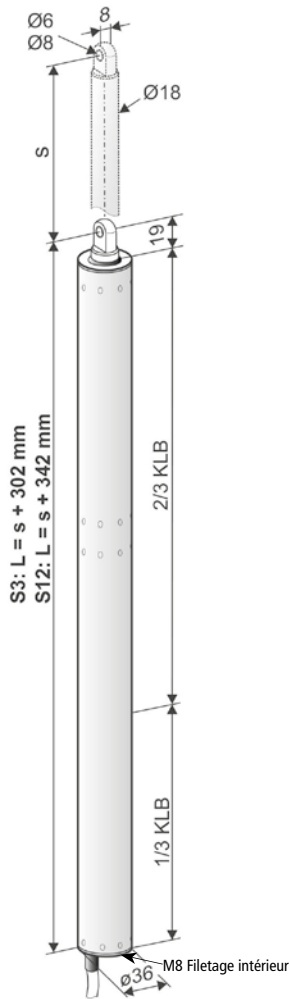


OPTION

- Application : ventilation, RWA (systèmes d'évacuation de fumées et de chaleur), NRWG (dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur) ferralux®
- Électronique de régulation intelligente intégrée S12

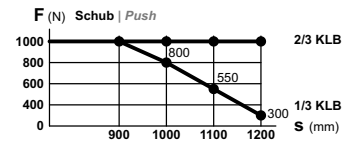
Options

- Jusqu'à 4 entraînements programmables en fonctionnement synchrone et fonctions spéciales
- M-COM pour la configuration automatique de course synchrone et de commandes séquentielles avec des dispositifs d'entraînement à verrouillage (S3 / S12) dans des systèmes d'entraînement combinés
- Extrémité du tuyau de la broche avec filetage pour l'embout à chape
- Boulon à œil/chape pour la suspension arrière



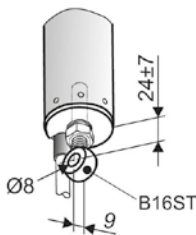
DONNÉES TECHNIQUES

U_N	Tension nominale	24V DC ($\pm 20\%$), max. 2 Vpp
I_N	Courant nominal	1,9 A
I_A	Courant de déclenchement	2,5 A
P_N	Puissance assignée	45 W
ED	Cycle de fonctionnement	30 % (ON: 3 min./OFF: 7 min.)
	Type de protection	IP 65
	Température ambiante	-5 °C ... +75 °C
F_Z	Force de traction max.	1000 N
F_A	Force de poussée	



F_H	Force de fermeture	5000 N (en fonction de la fixation)
	Chaîne	inox
	Câble de raccordement	sans halogène, gris 3 x 1,0 mm ² , ~ 3 m
v	Vitesse	\sphericalangle 12,6 mm/s \curvearrowright 12,6 mm/s
s	Course	100 – 1000 mm ($\pm 5\%$)
L	Longueur totale	s + 342 mm (voir données de commande)
	A-niveau d'émission sonore pondéré	≤ 70 dB (A)

OPTION



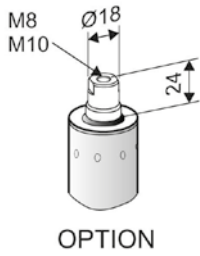
RÉFÉRENCES POUR LA COMMANDE

s [mm]	L [mm]	Version	Couleur	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
100	442	PLA 10 100 S12	E6/C-0	1	523610
200	542	PLA 10 200 S12	E6/C-0	1	523620
300	642	PLA 10 300 S12	E6/C-0	1	523630
400	742	PLA 10 400 S12	E6/C-0	1	523640
500	842	PLA 10 500 S12	E6/C-0	1	523650
600	942	PLA 10 600 S12	E6/C-0	1	523660
750	1092	PLA 10 750 S12	E6/C-0	1	523675
1000	1342	PLA 10 1000 S12	E6/C-0	1	523700

OPTIONS

Modèle spécial	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
Fixation avant		
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M8	1	515061
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M10	1	515060
Peinture du boîtier d'entraînement en teintes RAL		
Forfait pour la peinture		516030
pour la commande de:	1 – 20	516004
	21 – 50	516004
	51 – 100	516004
	de 101	516004
Câble de raccordement standard rallongé à:		
5 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501037
10 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501039
Réduction mécanique de la course S3		
sans réduire la longueur totale	1	516000
Accessoires pour la suspension avant/arrière		
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, galvanisé	1	100044
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, inox	1	100144
B27ST chape M8x16 mm, galvanisé, vis de réglage M8x45 mm	1	105510
B28ST chape M10x20 mm, galvanisé, vis de réglage M10x50 mm	1	105520
Programmation du microprocesseur S12		
Réduction électronique de la course 24V S12	1	524190
Programmation entraînements 24V/230V S12	1	524180
Accessoires en option		
Unité de contrôle principale M-COM pour dispositifs d'entraînement combinés	1	524177

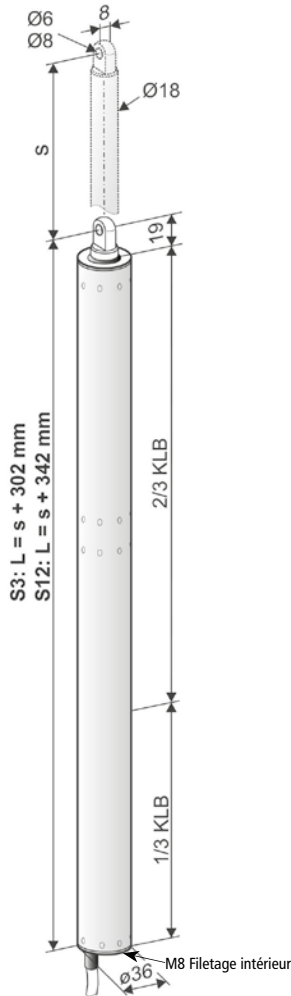
FICHE TECHNIQUE PLA16 S12 24V DC



- Application : ventilation, RWA (systèmes d'évacuation de fumées et de chaleur), NRWG (dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur) ferralux®
- Électronique de régulation intelligente intégrée S12

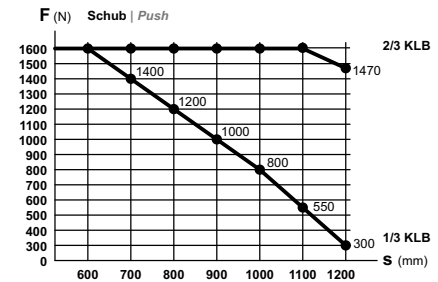
Options

- Jusqu'à 4 entraînements programmables en fonctionnement synchrone et fonctions spéciales
- M-COM pour la configuration automatique de course synchrone et de commandes séquentielles avec des dispositifs d'entraînement à verrouillage (S3 / S12) dans des systèmes d'entraînement combinés
- Extrémité du tuyau de la broche avec filetage pour l'embout à chape
- Boulon à œil/chape pour la suspension arrière

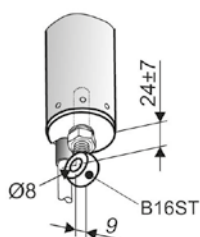


DONNÉES TECHNIQUES

U_N	Tension nominale	24V DC ($\pm 20\%$), max. 2 Vpp
I_N	Courant nominal	1,9 A
I_A	Courant de déclenchement	2,5 A
P_N	Puissance assignée	45 W
ED	Cycle de fonctionnement	30 % (ON: 3 min./OFF: 7 min.)
	Type de protection	IP 65
	Température ambiante	-5 °C ... +75 °C
F_z	Force de traction max.	1600 N
F_A	Force de poussée	
F_H	Force de fermeture	5000 N (en fonction de la fixation)
	Chaîne	inox
	Câble de raccordement	sans halogène, gris 3 x 1,0 mm ² , ~ 3 m
v	Vitesse	7,0 mm/s 7,0 mm/s
s	Course	100 – 1000 mm ($\pm 5\%$)
L	Longueur totale	s + 342 mm (voir données de commande)
	A-niveau d'émission sonore pondéré	≤ 70 dB (A)



OPTION



RÉFÉRENCES POUR LA COMMANDE

s [mm]	L [mm]	Version	Couleur	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
100	442	PLA16 100 S12	E6/C-0	1	565710
200	542	PLA16 200 S12	E6/C-0	1	565720
300	642	PLA16 300 S12	E6/C-0	1	565730
400	742	PLA16 400 S12	E6/C-0	1	565740
500	842	PLA16 500 S12	E6/C-0	1	565750
600	942	PLA16 600 S12	E6/C-0	1	565760
750	1092	PLA16 750 S12	E6/C-0	1	565775
1000	1342	PLA16 1000 S12	E6/C-0	1	565800

OPTIONS

Modèle spécial	Unité d'emballage (VE) / Pièce (St)	Numéro d'article
Fixation avant		
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M8	1	515061
Filetage intérieur de l'extrémité du tube de poussée M10	1	515060
Peinture du boîtier d'entraînement en teintes RAL		
pour la commande de:		516004
Câble de raccordement standard rallongé à:		
5 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501037
10 m – sans halogène, gris – 3 x 1,0 mm ²		501039
Réduction mécanique de la course S3		
sans réduire la longueur totale	1	516000
Accessoires pour la suspension avant/arrière		
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, galvanisé	1	100044
Boulon à œil B16ST de Ø8 mm, inox	1	100144
B27ST chape M8x16 mm, galvanisé, vis de réglage M8x45 mm	1	105510
B28ST chape M10x20 mm, galvanisé, vis de réglage M10x50 mm	1	105520
Programmation du microprocesseur S12		
Réduction électronique de la course 24V S12	1	524190
Programmation entraînements 24V/230V S12	1	524180
Accessoires en option		
Unité de contrôle principale M-COM pour dispositifs d'entraînement combinés	1	524177

INFORMATIONS SUR L'ÉTIQUETTE DU PRODUIT

L'étiquette du produit informe sur:

- l'adresse du fabricant,
- le numéro d'article et sa description,
- les caractéristiques techniques
- la date de fabrication avec la version du firmware
- le numéro de série

REMARQUE

Des produits défectueux ne peuvent en aucun cas être mis en service.

Lors de réclamations donner le numéro de série (SN) (voir étiquette du produit).

Intelligent d'interruption de charge S12

Course

Date de fabrication avec la version du firmware

aumüller ■ PLA16 400 S12 24V
 D-86672 Thierhaupten
 Gemeindefeld 11
 Tel. +49 8271 / 8185-0

ERC III

s: 400 mm
 U_N: 24V $\overline{\text{---}}$ 2 V_{pp}
 I_N: 2,5 A

F₂: 1600 N
 IP: 65
 ED: 3 min / 7 min (on/off)

-5°C $\overline{\text{---}}$ +75°C

Made in Germany

Date: 16W01 V:2.0
 SN: 33942410002
 Art.-Nr.: 565740

Symbole: voir données techniques
 ON: 3 procès-verbal
 OFF: 7 procès-verbal

numéro de série
 numéro d'article

DOMAINES D'UTILISATION ET TAILLES DES VANTAUX

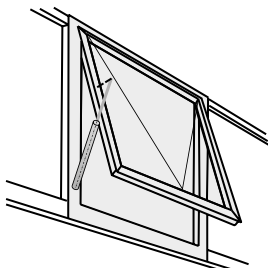
Domaines d'utilisation et tailles des vantaux:

Montage de dispositifs d'entraînement pour une taille maximale de vantaux de 4 m² (en fonction du système)

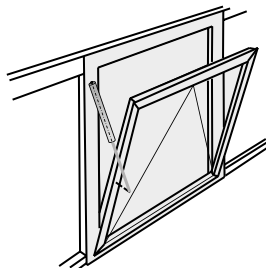
Châssis abattant et Châssis basculant intérieur **NSK**

FAB max. = 1200 mm / Solo
= 2500 mm / Tandem

FAH max. = 2500 mm



Châssis abattant

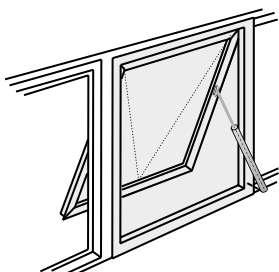


Châssis basculant

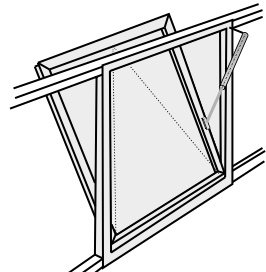
Châssis abattant et Châssis basculant extérieur **NSK**

FAB max. = 1200 mm / Solo
= 2500 mm / Tandem

FAH max. = 2500 mm



Châssis abattant



Châssis basculant

Lucarne

HSK

FAB max. = 1200 mm / Solo
= 2500 mm / Tandem

FAH max. = 2500 mm

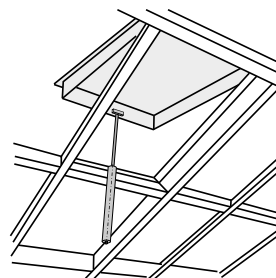
Poids total du châssis, charge neigeuse incluse

PLA6 max. 100 kg

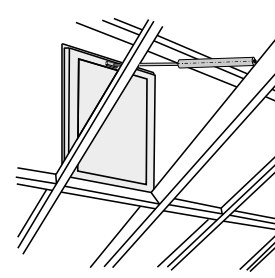
PLA8 max. 140 kg

PLA10 max. 180 kg

PLA16 max. 300 kg



Châssis abattant



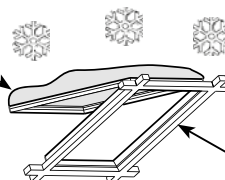
Châssis basculant

Charge neigeuse pour les fenêtres de toit avec dispositif d'évacuation de chaleur et de fumées (EFC)

Exemple:

de charge neigeuse = 60 kg

(Surface de châssis x
norme de charge neigeuse)



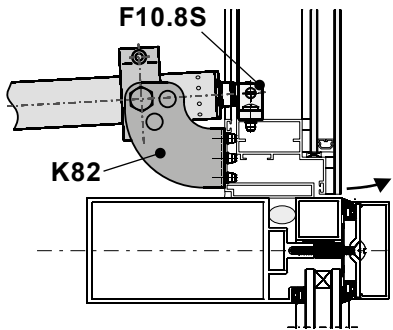
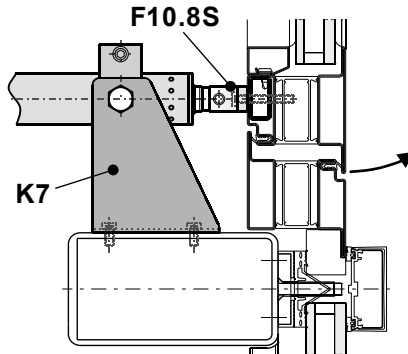
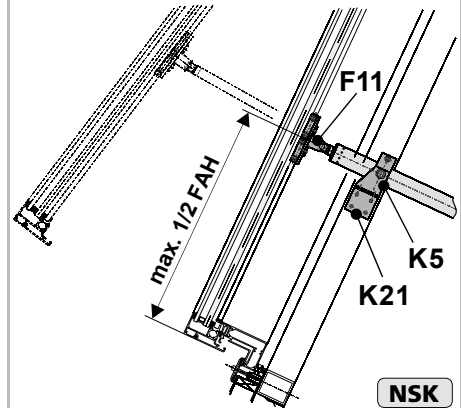
exemple:
FG = 40 kg

Exemple de calcul:

déterminer la charge neigeuse selon les normes /
les directives nationales (en Allemagne, selon la norme DIN 1055-5)

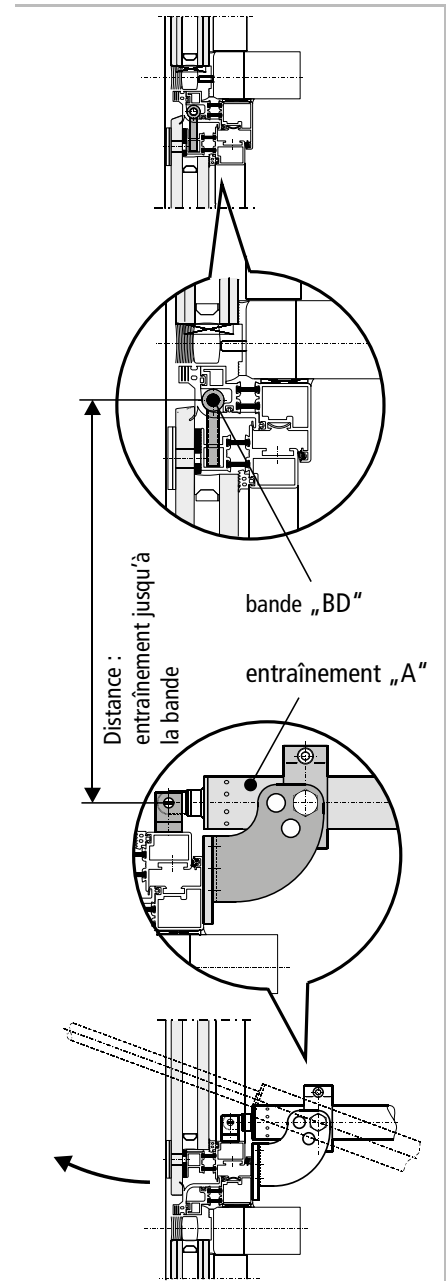
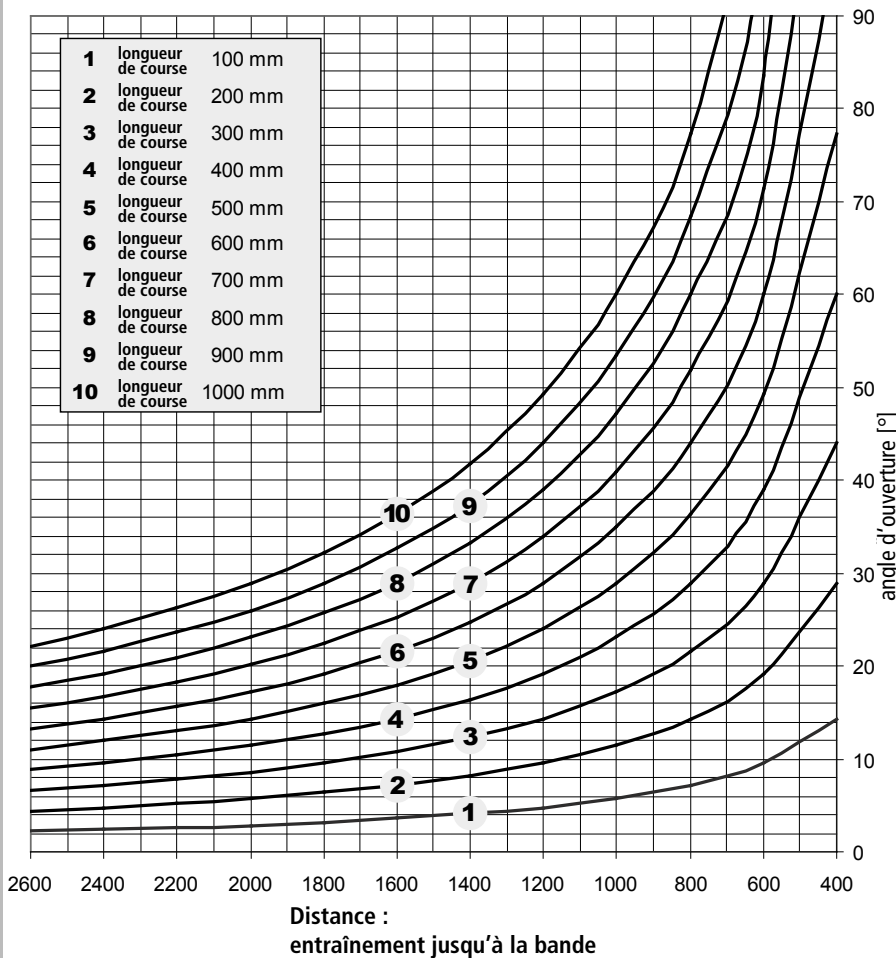
Poids total = poids de la fenêtre + charge neigeuse

Poids total = (40 kg + 60 kg) = 100 kg

ANGLE D'OUVERTURE LORS DE L'ACTIVATION DIRECTE (FENÊTRES OUVRANT VERS L'EXTÉRIEUR) HSK NSK
Application dans les points d'engagement suivants
Point d'engagement dans le HSK
 Console sur le cadre

HSK
Point d'engagement dans le HSK
 Console sur le poteau / la traverse

HSK
Point d'engagement dans le NSK
 Console sur le poteau / la traverse

NSK
Planification de l'angle d'ouverture avec activation directe

Ce diagramme de planification sert uniquement d'aide à l'orientation et à la détermination de la course d'entraînement avec l'ouverture souhaitée. Il faut tenir compte de la situation de montage individuelle. L'angle d'ouverture dans les entraînements engagés directement dans le bord de fermeture principal (HSK) ou dans le bord de fermeture secondaire (NSK) dépend de:

- La distance entre la bande (BD = pivot) ainsi que le point d'engagement de l'entraînement
- La longueur de course ou bien la largeur d'ouverture dans le point d'engagement
- Hauteur de vantail.



ÉTAPE DE MONTAGE 1: VÉRIFICATIONS AVANT LE MONTAGE

24V

230V



Consignes importantes pour un montage en sécurité. Respecter toutes les consignes, un montage incorrect peut provoquer des blessures graves!

Stockage des entraînements sur le chantier

Prévoir des mesures de protection contre les dommages, la poussière, l'humidité ou les salissures. Les entraînements ne peuvent être stockés provisoirement que dans des pièces bien aérées et sèches.

Contrôle de l'entraînement avant le montage

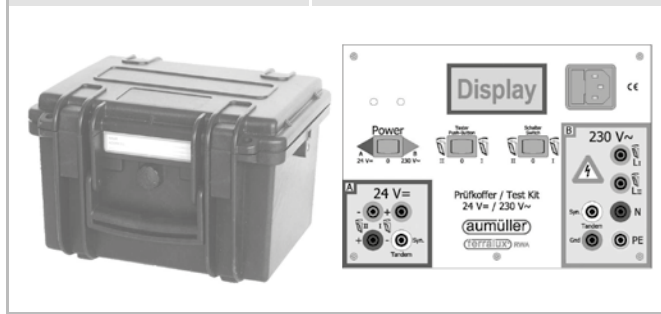
Il faut vérifier le bon état mécanique de l'entraînement et de la fenêtre ainsi que son intégralité. Les chaînes / tiges de l'entraînement doivent être faciles à sortir et à rentrer. Le battant de fenêtre doit bouger facilement et être équilibré.

Pour les vérifications, nous vous recommandons d'utiliser notre valise de contrôle pour entraînements conçue pour les tensions 24V= / 230V (voir tableau ci-dessous). Des produits défectueux ne doivent en aucun cas être mis en service.

REMARQUE

Valise de contrôle pour entraînements

Numéro d'article:	533981
Utilisation:	valise de contrôle pour tester le sens de marche et la communication des entraînements 24V DC ou 230V AC (accus inclus)
Tension d'alimentation:	230V AC
Types d'entraînements:	24V DC / 230V AC
Courant d'entraînement:	max. 3 A
Affichage:	courant de l'entraînement, charge des accus
Température ambiante:	-5 °C ... + 75 °C
Boîtier en plastique:	250 x 220 x 210 mm
Poids:	ca. 3,6 kg
Caractéristique / Équipement:	éléments de commande: 2 interrupteurs + 1 poussoir



Le contrôle de l'entraînement ne peut être effectué que sur un support sûr et antidérapant ou sur un dispositif de test. Durant le contrôle, l'élément contrôlé ne doit pas être touché. Le contrôle ne peut être effectué que par ou sous la surveillance d'un personnel spécialisé.

Lors du contrôle d'entraînements à chaîne, l'extension et la rétraction de la chaîne doivent avoir lieu avec un angle d'env. 90°. Pour les entraînements par tige dans un tube rond, les tiges sont à sécuriser contre une rotation autonome afin d'éviter des différences au niveau du système de mesure de la course.

Contrôle de l'utilisation conforme

Vérifier que l'utilisation planifiée de l'entraînement est en adéquation avec l'utilisation conforme. Une autre utilisation de l'entraînement engendre la perte de recours à la garantie et de responsabilité.

Mauvais usages prévisibles

Les mauvais usages prévisibles des entraînements doivent absolument être évités! Voici quelques exemples:

- ne pas brancher directement le courant 24V DC sur du 230V AC!
- respecter le fonctionnement synchronisé et les commandes séquentielles pour les entraînements interconnectés,
- n'utiliser les entraînements qu'en intérieur, éviter les charges supplémentaires comme par exemple les forces latérales,
- éviter des forces supplémentaires.

Contrôler les exigences mécaniques

Avant le début des travaux de montage vérifier:

- les surfaces d'appui et la stabilité des profilés peuvent supporter le transfert de charge,
- si une structure de support pour une fixation sécurisée de l'entraînement est nécessaire,
- si un pont thermique (séparation thermique) aux points d'attache peut être évité,
- s'il y a suffisamment de place pour le mouvement de basculement de l'entraînement.

Dans le cas contraire, mettre en place les mesures correctives nécessaires!



Les surfaces d'appui de la console et des supports de battant doivent reposer sur la fenêtre et les profilés de cadre. Il ne doit pas y avoir de mouvement de basculement des éléments d'ancrage lors de l'ex-tension et de la rétraction de l'entraînement. Une fixation sûre et solide sur le cadre de la fenêtre doit être garantie.



Une rigidité suffisante du type de fixation ainsi que la zone de basculement de l'entraînement doivent être scrupuleusement observées! Si cela n'est pas garanti, un autre type de fixation ou un autre type d'entraînement doit être choisi.

ÉTAPE DE MONTAGE 2: CONDITIONS PRÉALABLES AU MONTAGE ET PRÉPARATION DU MONTAGE

Lors du montage de l'entraînement les conditions suivantes doivent être remplies afin que celui-ci puisse être assemblé avec les autres éléments et une fenêtre en une machine complète de façon correcte, sans influence sur la sécurité et la santé des personnes:

1. L'exécution de l'entraînement doit correspondre aux exigences.
2. Les accessoires de fixation (support de battant, console) doivent être adaptés au profil de la fenêtre les gabarits de perçage sont à respecter.
3. La place nécessaire pour le montage de l'entraînement au niveau des dormants et des profils de battant doit être suffisante.
4. Avant le montage la fenêtre doit être dans un état mécanique parfait. Elle doit s'ouvrir et se fermer facilement.
5. Les moyens de fixation pour le montage de l'entraînement doivent être compatibles avec le matériau de la fenêtre (Cf. tableau).

Fenêtre en bois	vis à bois: par exemple DIN 96, DIN 7996, DIN 571 à tête: demi-ronde avec une fente, demi-ronde cruciforme, à six pans, forme spéciale
Fenêtre de acier, acier inoxydable, aluminium	vis autotaraudeuses, vis filetées, vis à tôle par exemple ISO 4762, ISO 4017, ISO 7049, ISO 7085, DIN 7500 à tête: cylindrique avec six pans creux, à dentelure intérieure (Torx), cruciforme, six pans extérieurs, rivets aveugles
Fenêtres en plastique	Vis pour le plastique par exemple DIN 95606, DIN 95607, ISO 7049, ISO 7085, DIN 7500 à tête: demi-ronde cruciforme, à six pans, à dentelure intérieure (Torx)

Conseil:
Visser à travers les deux alvéoles

Outillage nécessaire

- marqueur,
- poinçon,
- marteau,
- tournevis (droit, cruciforme ou à embout Torx)
- taille selon les nécessités constructives,
- clé allen taille,
- clé dynamométrique,
- perceuse,
- colle d'arrêt de vis,
- éventuellement une riveteuse pour rivets aveugles.

Vérifier sur place les données de la fenêtre.

- Mesurer les FAB et FAH.
- Contrôler le poids du battant / le calculer. S'il est inconnu cela peut être calculé de façon approximative avec la formule suivante:

$$G \text{ (poids du battant)} \text{ [kg]} = \frac{FAB \text{ [m]} * FAH \text{ [m]} * \text{épaisseur du verre [mm]} * 2,5 * 1,1}{\text{densité cadre du verre}}$$

- Vérifier la puissance nécessaire de l'entraînement / calculer et comparer avec les données de l'entraînement. Si elle est inconnue cela peut être calculé de façon approximative avec la formule suivante:

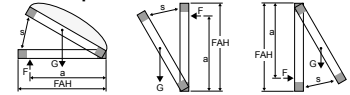
$$F \text{ [N]}_{\text{façade}} = \frac{5,4 * G \text{ [kg]} * s \text{ [m]}}{a \text{ [m]}}$$

$$F \text{ [N]}_{\text{toit}} = \frac{5,4 * G \text{ [kg]} * FAH \text{ [m]}}{a \text{ [m]}}$$

a = distance point d'application paumelle

F = force d'entraînement

s = course



Contenu de la livraison:

Contrôler que les quantités d'articles correspondent à celles du bon de livraison.

Accessoires pour entraînement à broche



Notice de montage et de mise en service

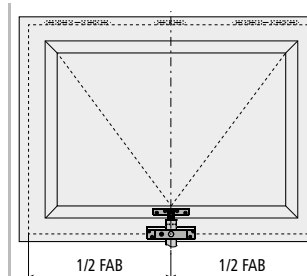


Symbole d'avertissement autocollant „Risque d'écrasement“ (1x)

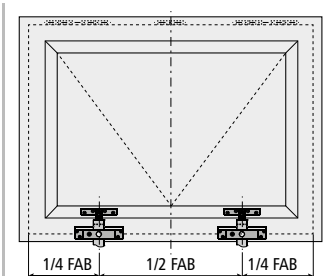
Positionnement des entraînements dans le HSK

HSK

Un entraînement



Deux entraînements



ÉTAPE DE MONTAGE 3A: DÉTERMINATION DES SUPPORTS DE VANTAIL

HSK **NSK**

Schéma de perçage de support de vantail

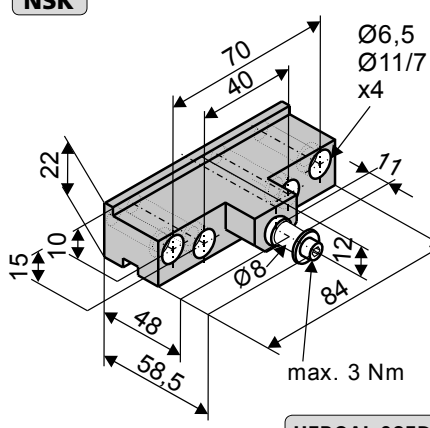
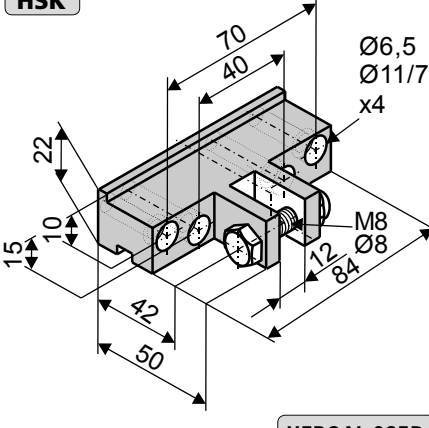
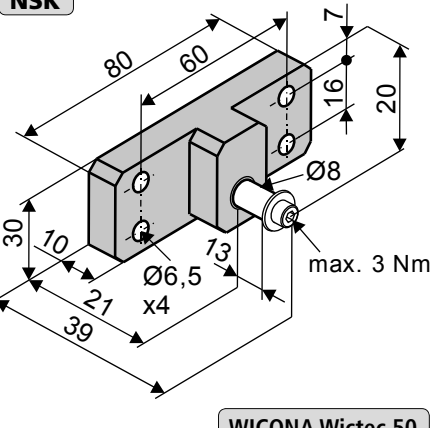
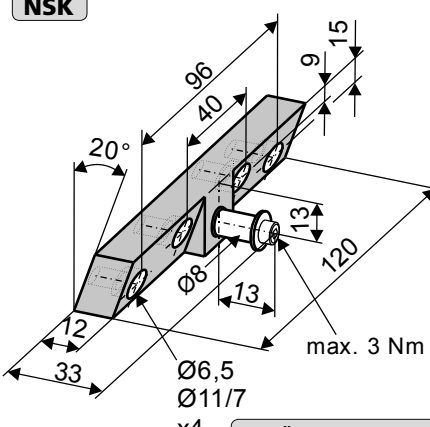
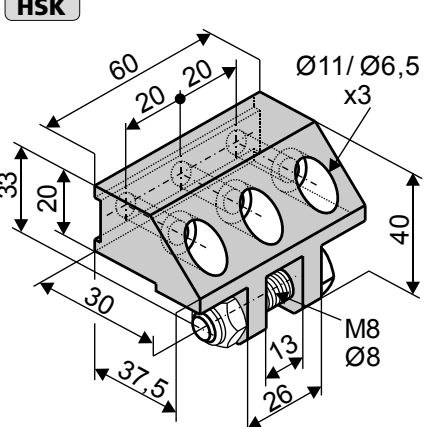
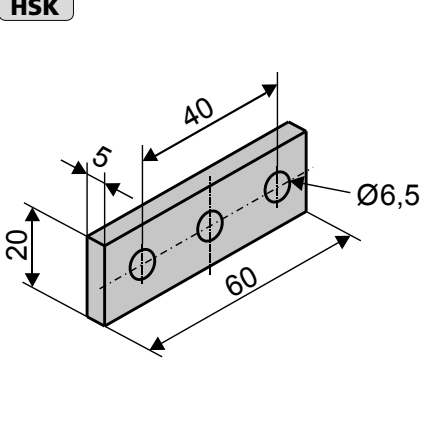
Support de vantail F1	Support de vantail F1.1	Support de vantail F1V
<p>HSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 6 mm</p>	<p>HSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 6 mm</p>	<p>HSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 6 mm</p>
Support de vantail F2	Support de vantail F10.6	Support de vantail F10.8S
<p>HSK</p> <p>ETERNIT-Fumilux Lucarnes</p> <p>Suspension avec trou Ø 6 mm</p>	<p>HSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 6 mm</p>	<p>HSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>
Support de vantail F11ST / F11VA	Support de vantail F12	Support de vantail F13
<p>NSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>	<p>HSK</p> <p>ESSMANN Typ 810 Lucarnes</p> <p>Suspension avec trou Ø 6 mm</p>	<p>NSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>

05

DÉTERMINATION DES SUPPORTS DE VANTAIL

HSK **NSK**

Schéma de perçage de support de vantail

Support de vantail F29	Support de vantail F29-1	Support de vantail F30
<p>NSK</p>  <p>HEROAL 085D</p>	<p>HSK</p>  <p>HEROAL 085D</p>	<p>NSK</p>  <p>WICONA Wictec 50</p>
Suspension avec trou Ø 8 mm Installation avec K122	Suspension avec trou Ø 8 mm Installation avec K5	Suspension avec trou Ø 8 mm Installation avec K122-1
Support de vantail F36	Support de vantail F40	Thibaude B2
<p>NSK</p>  <p>SCHÜCO AWS 57RO</p>	<p>HSK</p> 	<p>HSK</p> 
Suspension avec trou Ø 8 mm Installation avec K122-1	Suspension avec trou Ø 8 mm	Installation avec Support de vantail F 40

ÉTAPE DE MONTAGE 3B: DÉTERMINATION DES CONSOLES

HSK **NSK**

Schéma de perçage de consoles

Console K4-L	Console K5	Console K7
<p>HSK</p> <p>ETERNIT-Fumilux Lucarnes</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B4</p>	<p>HSK</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B4</p>	<p>HSK</p> <p>ESSMANN Typ 810 Lucarnes</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B4</p>
<p>NSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>	<p>NSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>	<p>HSK</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B5</p>
<p>NSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>	<p>HSK</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B4</p>	<p>Espace requis dans le cadre 20 mm</p> <p>NSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>

DÉTERMINATION DES CONSOLES

HSK **NSK**

Schéma de perçage de consoles

<p>Console K97R</p> <p>Espace requis dans le cadre 20 mm</p> <p>NSK</p> <p>Suspension avec trou Ø 8 mm</p>	<p>Console K122</p> <p>NSK</p> <p>SCHÜCO RS106D HEROAL 085D</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B4</p>	<p>Console K122-1</p> <p>NSK</p> <p>SCHÜCO AWS 57RO WICONA Wictec 50</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B4</p>
<p>Console K127</p> <p>NSK</p> <p>SCHÜCO AWS 57RO WICONA Wictec 50</p> <p>pour la suspension pivotante Installation avec B4</p>	<p>Angle Console K21K</p> <p>HSK Pour déplacer le plan de montage de l'horizontale à la verticale.</p> <p>pour Consoles K5</p>	<p>Angle Console K21L</p> <p>HSK Pour déplacer le plan de montage de l'horizontale à la verticale.</p> <p>pour Consoles K5</p>
<p>Système de fixation par serrage B4 réglable</p> <p>Pour Consoles:</p> <ul style="list-style-type: none"> • K4-L • K5 • K7 • K82 • K122 /122-1 • K127 <p>pour la suspension pivotante</p>	<p>Système de fixation par serrage B5 réglable</p> <p>Pour Consoles:</p> <ul style="list-style-type: none"> • K17 <p>pour la suspension pivotante</p>	<p>Vis à épaulement B8</p> <p>pour système de fixation par serrage B4 réglable</p>
<p>Boulon à œil B16ST / B16VA</p> <p>avec filetage M8</p>	<p>Chape B27ST</p> <p>avec filetage M8</p>	<p>Chape B28ST</p> <p>avec filetage M10</p>

ÉTAPE DE MONTAGE 4A: SCHEMA DE PERÇAGE: POINT D'ENGAGEMENT DANS LE BORD DE FERMETURE PRINCIPAL HSK



System: HEROAL 085D

Section du volet de toit vers l'extérieur Montage du cadre - HSK	Vue de dessus Dimensions de perçage	Section de la fenêtre de toit (Lucarne) HEROAL 085D

System: SCHÜCO AWS 57RO

Section du volet de toit vers l'extérieur Montage du cadre - HSK	Vue de dessus Dimensions de perçage	Section de la fenêtre de toit (Lucarne) SCHÜCO AWS 57RO

System: RAICO Wing 105D

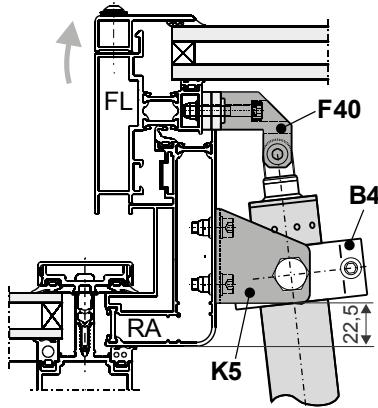
Section du volet de toit vers l'extérieur Montage du cadre - HSK	Vue de dessus Dimensions de perçage	Section de la fenêtre de toit (Lucarne) RAICO Wing 105D

SCHÉMA DE PERÇAGE: POINT D'ENGAGEMENT DANS LE BORD DE FERMETURE PRINCIPAL

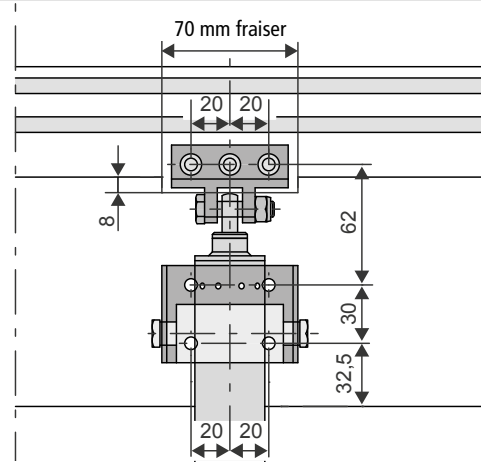


System: Alcoa AA100 - Kawneer

Section du volet de toit vers l'extérieur
Montage du cadre - HSK

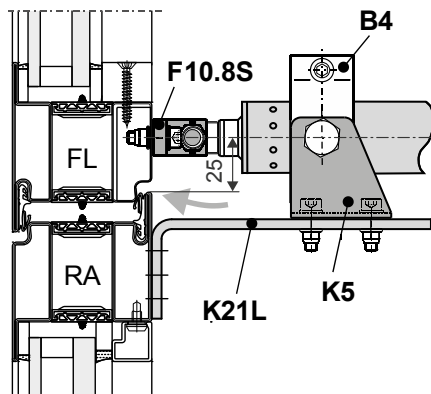


Vue de dessus
Dimensions de perçage

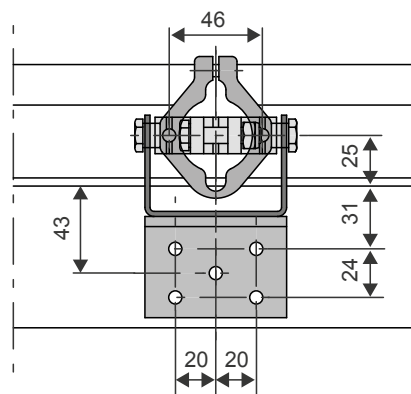


System: Forster Unico

Vantail basculant (à charnière supérieure) vers l'extérieur
Montage du cadre - HSK

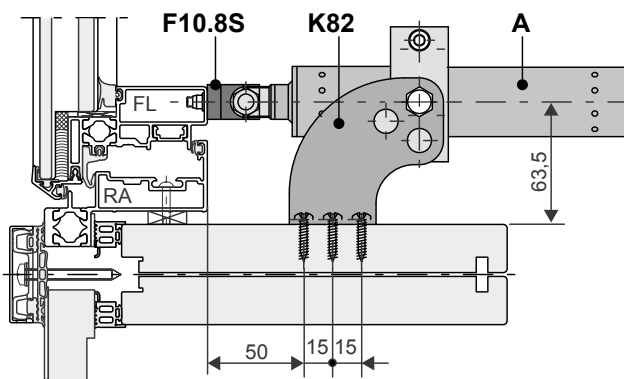


Vue de dessus
Dimensions de perçage

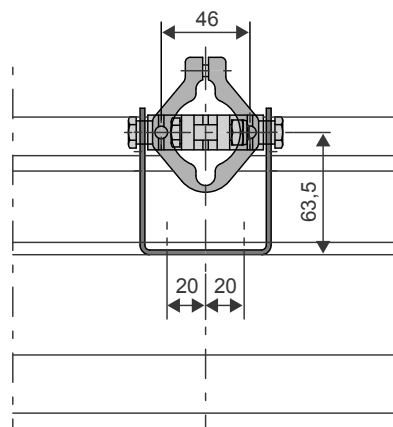


System: Schüco FW 50+

Vantail basculant (à charnière supérieure) vers l'extérieur
Montage du cadre - HSK



Vue de dessus
Dimensions de perçage



ÉTAPE DE MONTAGE 4B: SCHEMA DE PERÇAGE: POINT D'ENGAGEMENT DANS LE BORD DE FERMETURE SECONDAIRE NSK

System: HEROAL 085D

Section du volet de toit vers l'extérieur Montage du cadre - NSK	Vue de dessus Dimensions de perçage	Section de la fenêtre de toit (Lucarne) HEROAL 085D

System: SCHÜCO AWS 57RO

Section du volet de toit vers l'extérieur Montage du cadre - NSK	Vue de dessus Dimensions de perçage	Section de la fenêtre de toit (Lucarne) SCHÜCO AWS 57RO

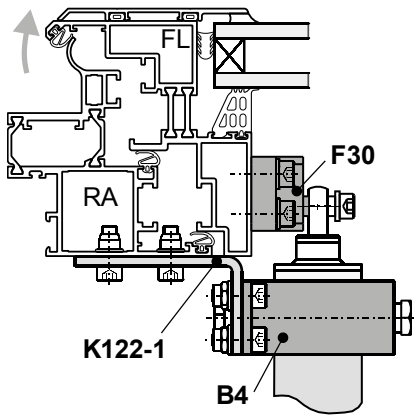
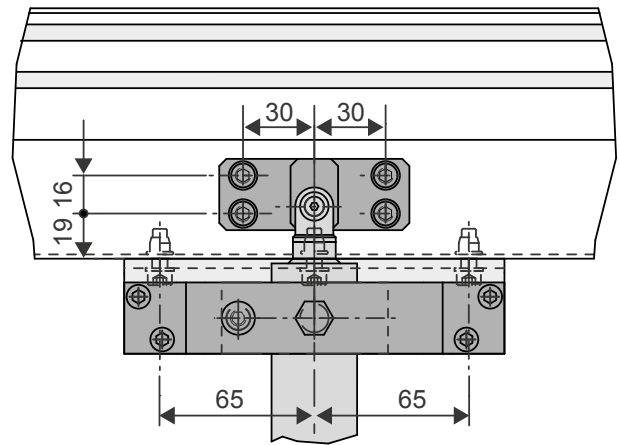
System: RAICO Wing 105D

Section du volet de toit vers l'extérieur Montage du cadre - NSK	Vue de dessus Dimensions de perçage	Section de la fenêtre de toit (Lucarne) RAICO Wing 105D

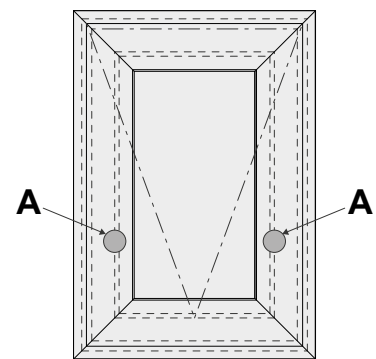
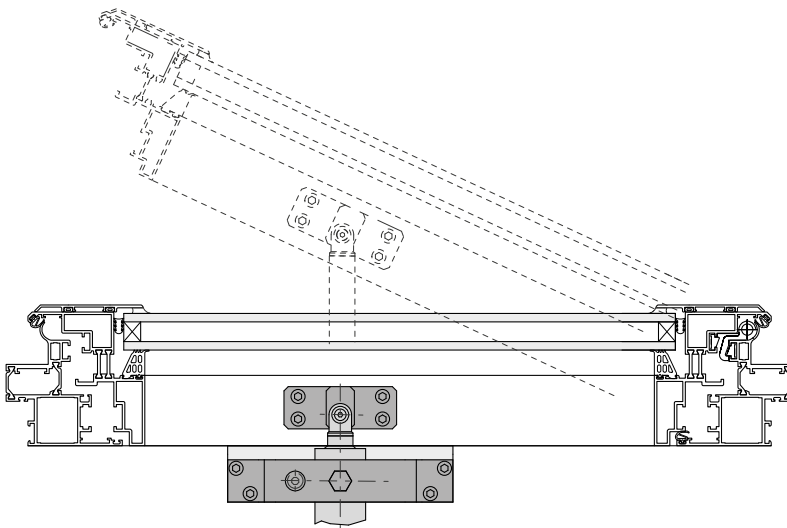
SCHÉMA DE PERÇAGE: POINT D'ENGAGEMENT DANS LE BORD DE FERMETURE SECONDAIRE



System: WICONA Wictec 50

 Section du volet de toit vers l'extérieur
 Montage du cadre - NSK

 Vue de dessus
 Dimensions de perçage


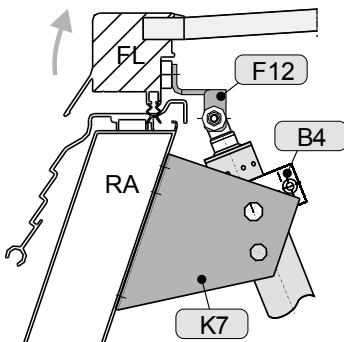
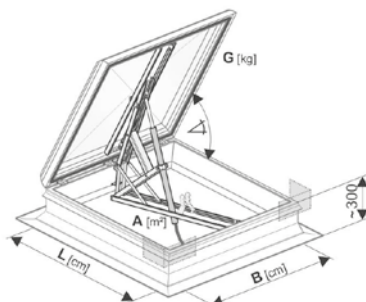
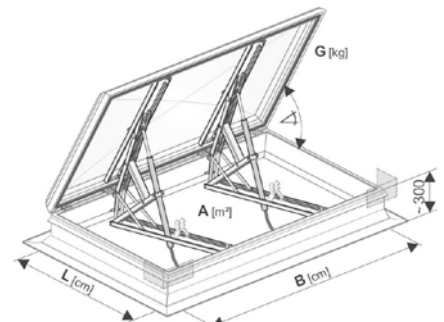
Vue de dessus



ÉTAPE DE MONTAGE 4c: LUCARNES

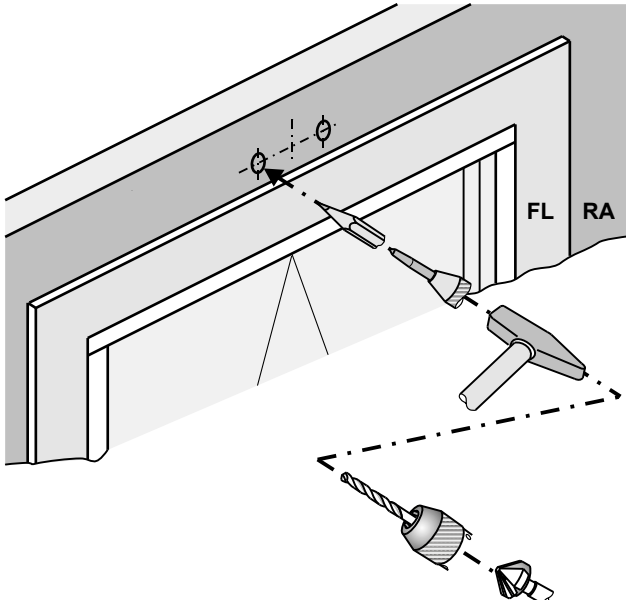


System Lucarne: Eternit Fumilux4000

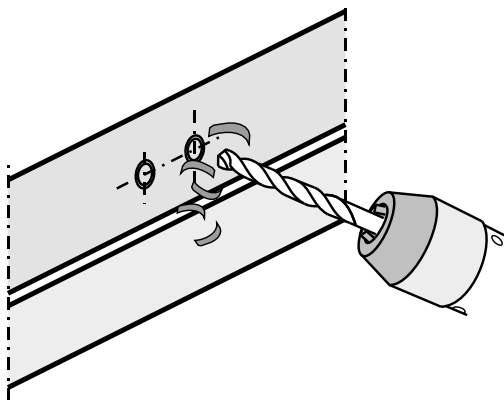
 Lucarne
 Montage du cadre - HSK

 Lucarne
 Montage du cadre - Solo

 Lucarne
 Montage du cadre - Tandem


ÉTAPE DE MONTAGE 5A: MONTAGE AVEC ACTIONNEMENT DIRECT DU HSK (OUVERTURE VERS L'EXTÉRIEUR)

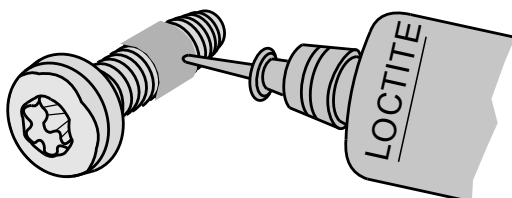
- Détermination des moyens de fixation.
- Percer au diamètre voulu. (Vous trouverez les mesures dans les schémas de perçage ci-dessus dans la partie „ÉTAPES DE MONTAGE 3 ET 4” ou dans les documents de planification destinés au projet).



Retirer avec précaution les copeaux de perçage, ceux-ci ne doivent pas entrer dans les joints.
Éviter de rayer la surface en utilisant p.ex. un film adhésif.



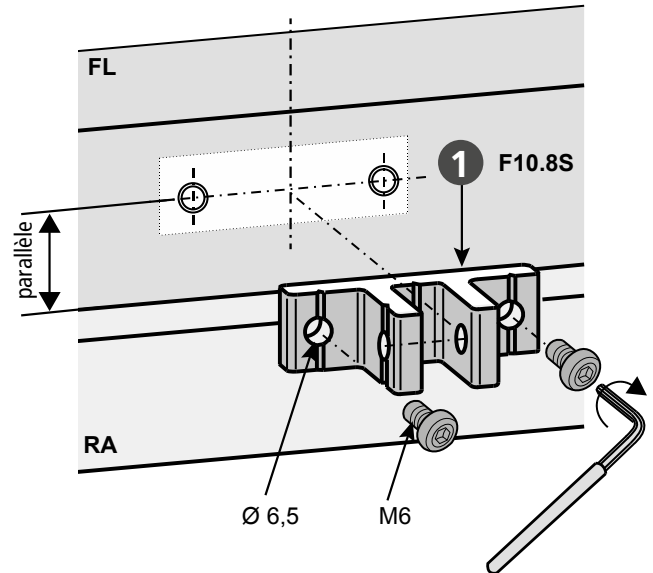
- Veiller à ce que les fixations ne s'ouvrent pas; p.ex. en utilisant un frein filet comme la „loctite”.



- Visser les support de vantail F10.8S ①.



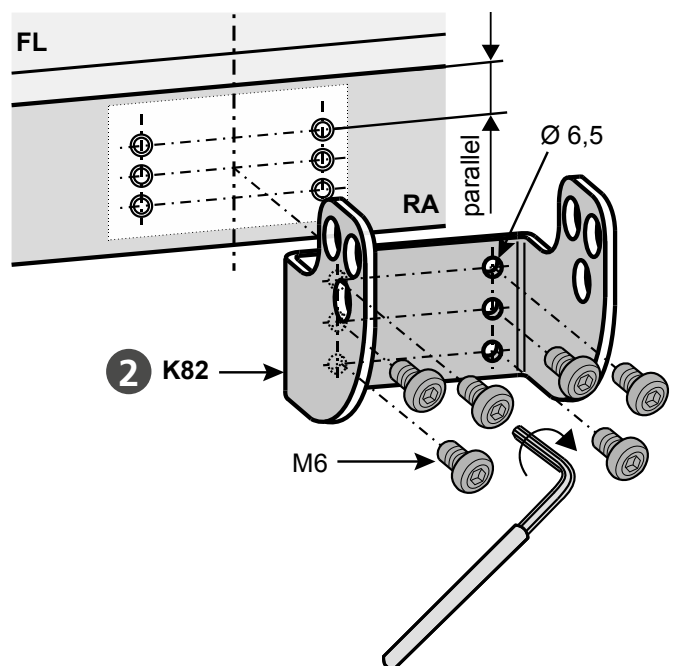
Vérifier la position parallèle par rapport au bord du vantail. Le centre du „support de vantail” et le centre de la „broche filetée” doivent être alignés entre eux.



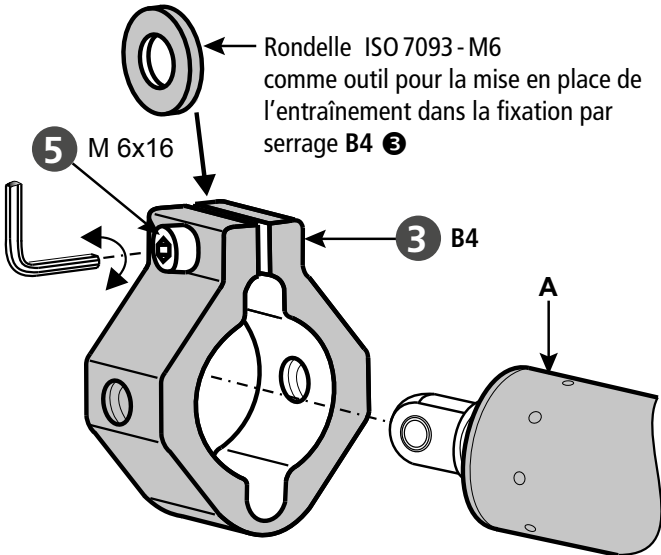
- Visser les console K82 ②.



Vérifier la position parallèle par rapport au bord du vantail.

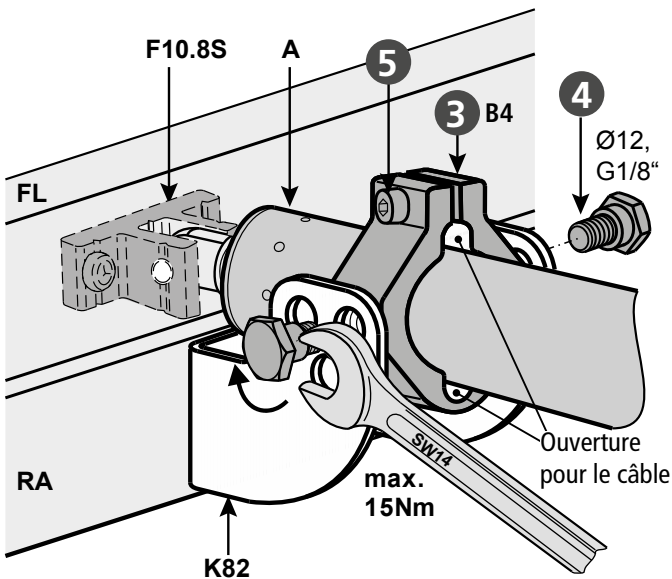


- Desserrer la vis à six pans creux M6 ⑤ de la fixation par serrage B4 ③.
- Insérer éventuellement un disque ISO 7093 - M6.
- Glisser doucement (sans effort) à la main le système de fixation par serrage B4 ③ sur le corps d'entraînement.



INDICATION Rondelle ISO 7093 - M6 n'est pas incluse dans le volume de livraison.

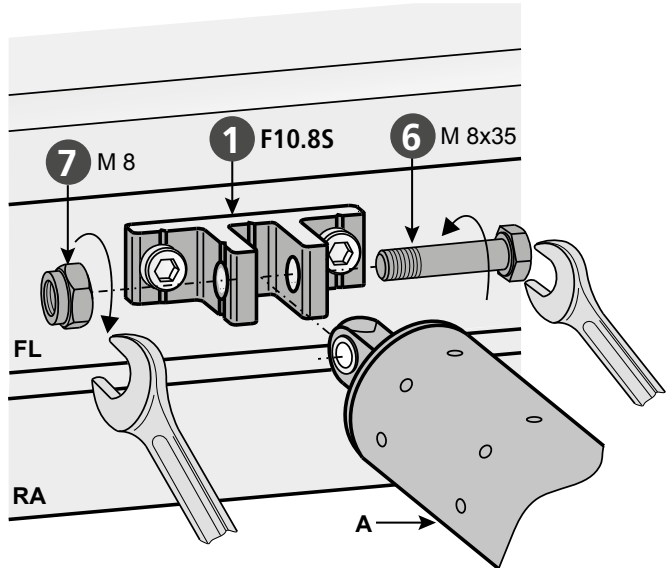
- Insérez l'entraînement avec le système de fixation par serrage B4 ③ dans la console K82 ②.
- Visser les vis à épaulement ④ et serrer avec un couple maximal de max. 15 Nm.
- Éventuellement glisser le câble de l'entraînement à travers l'ouverture de fixation de serrage B4 ③.



Équipement:
Système de fixation par serrage réglable B4 ③

④	2x Vis à épaulement Ø12, G1/8"
⑤	1x Tête cylindrique M6x16

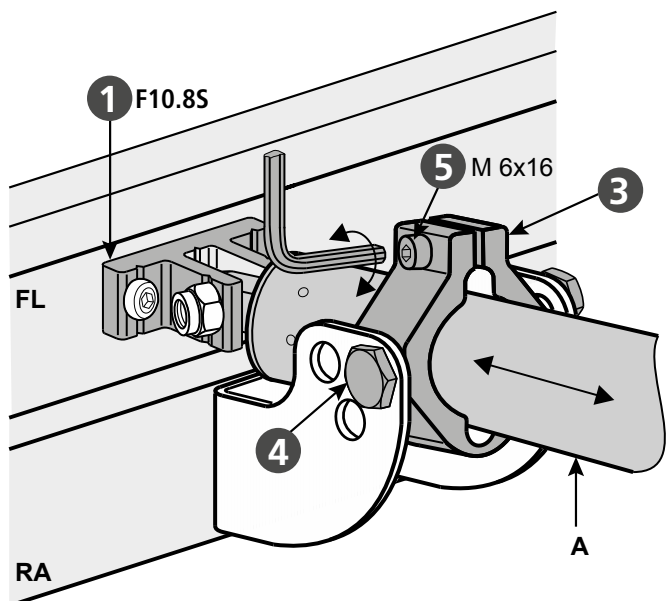
- Accrocher entraînement dans le support de vantail F10.8S ①.
- Insérer la vis à six pans M8x35 ⑥ et la fixer avec un écrou autobloquant à six pans M8 ⑦.



Équipement: Support de vantail F10.8S ①

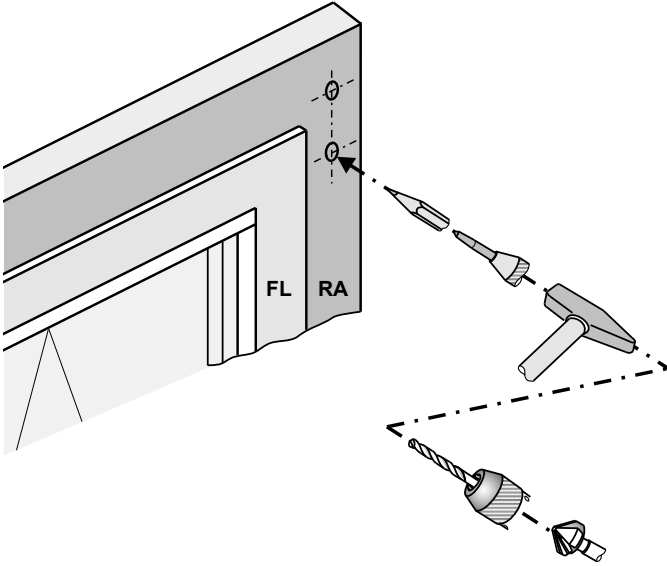
⑥	1x Vis à six pans M8x35
⑦	1x Écrou autobloquant à six pans M8, avec élément de serrage en polyamide M8

- Ajuster le pressage du vantail. Serrer en plus la vis à six pans creux M6 ⑤ de système de fixation par serrage B4 ③ avec un couple de 10 Nm.



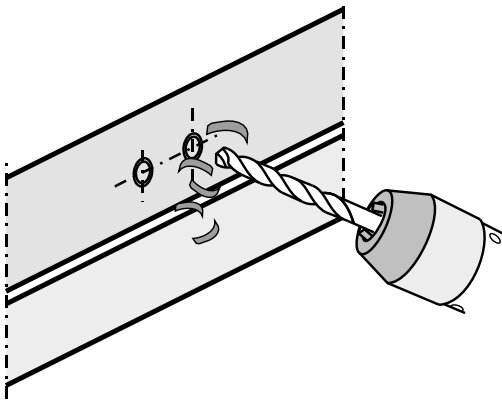
ÉTAPE DE MONTAGE 5B: MONTAGE AVEC ACTIONNEMENT LATÉRAL DU NSK

- Détermination des moyens de fixation.
- Percer au diamètre voulu. (Vous trouverez les mesures dans les schémas de perçage ci-dessus dans la partie „ÉTAPES DE MONTAGE 3 ET 4” ou dans les documents de planification destinés au projet).

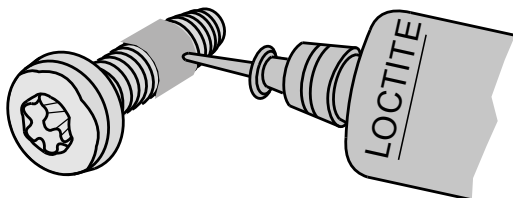


Retirer avec précaution les copeaux de perçage, ceux-ci ne doivent pas entrer dans les joints.

Éviter de rayer la surface en utilisant p.ex. un film adhésif.



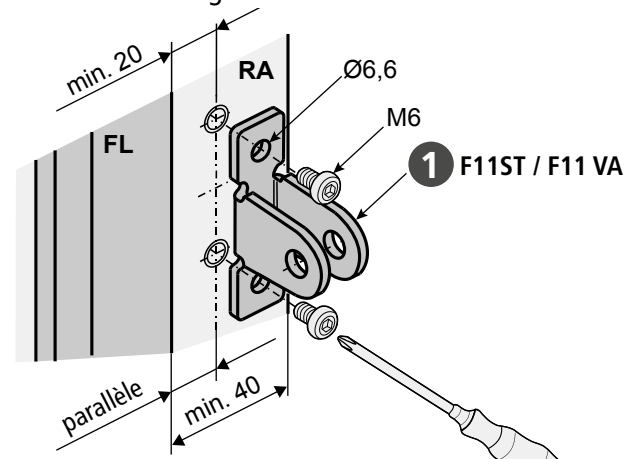
- Veiller à ce que les fixations ne s'ouvrent pas; p.ex. en utilisant un frein filet comme la „loctite”.



- Visser les support de vantail F11/ST / F11VA ①.



Vérifier la position parallèle par rapport au bord du vantail. Le centre du „support de vantail” et le centre de la „broche filetée” doivent être alignés entre eux.



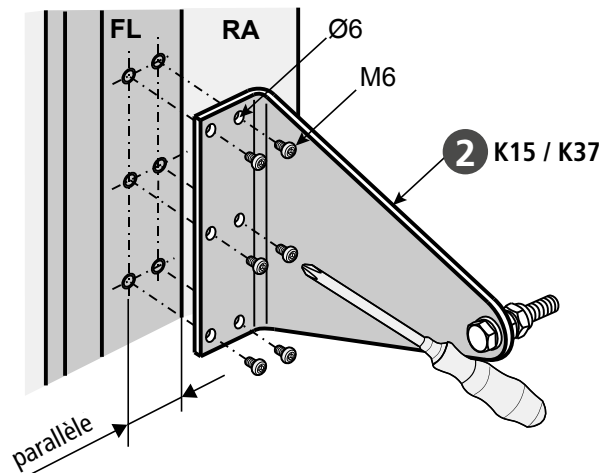
Équipement: Support de vantail F11ST / F11VA ①

5	6	7	5	1x Boulon Ø8
			6	1x Disque
			7	1x Goupille fendue

- Visser les console K15 / K37 ②.



Vérifier la position parallèle par rapport au bord du vantail.



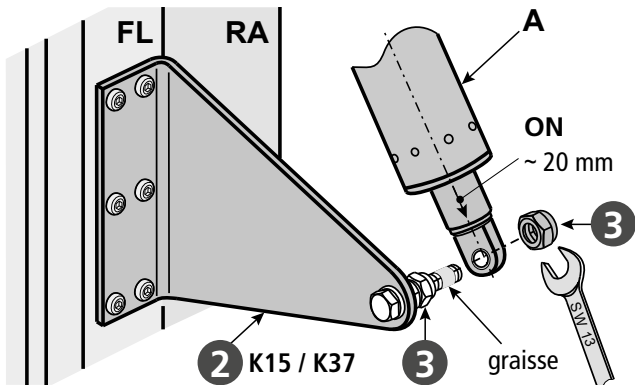
Équipement: Console K15 / K37 ②

3	2x Écrou autobloquant à si pans M8, avec élément de serrage en polyamide M8
	1x Vis à six pans M8
	1x Rondelle élastique
	1x Écrou hexagonal M8

- Accrocher l'entraînement dans la console K15 / K37 ② et visser fermement avec les deux écrous ③.

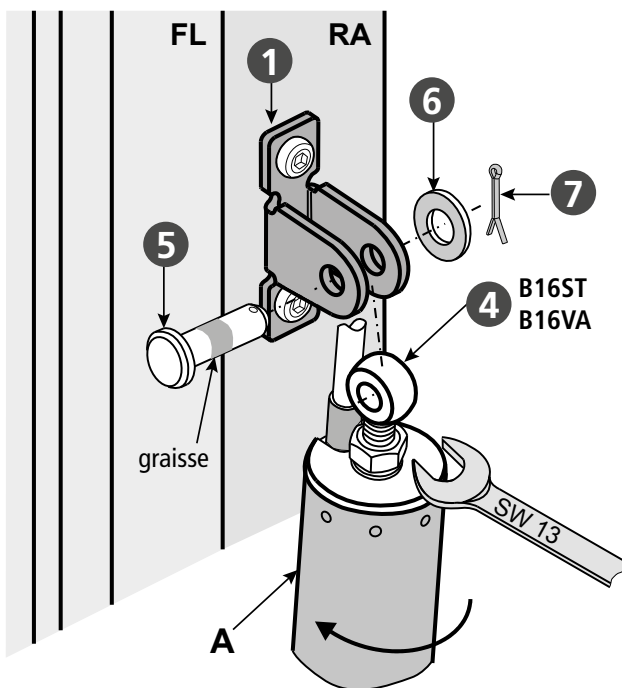
Tirer les entraînements d'environ 20 mm pour faciliter leur accrochage dans les consoles/ supports du vantail. Fonctionne uniquement avec un dispositif de test et lorsque les deux entraînements travaillent en même temps.

INDICATION



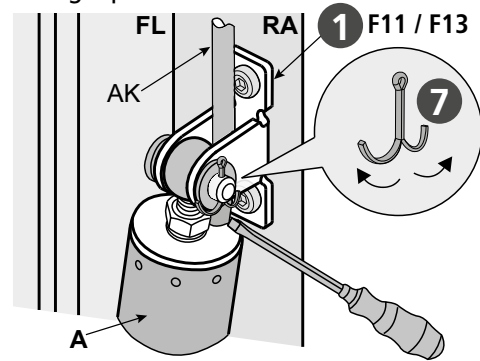
Il faut veiller à l'alignement avec le support de vantail ①.

- Introduire l'entraînement dans le support de vantail F11/ST / F11VA ①. Prêter attention à la sortie du câble.
- Fixer l'entraînement avec les boulons ⑤.

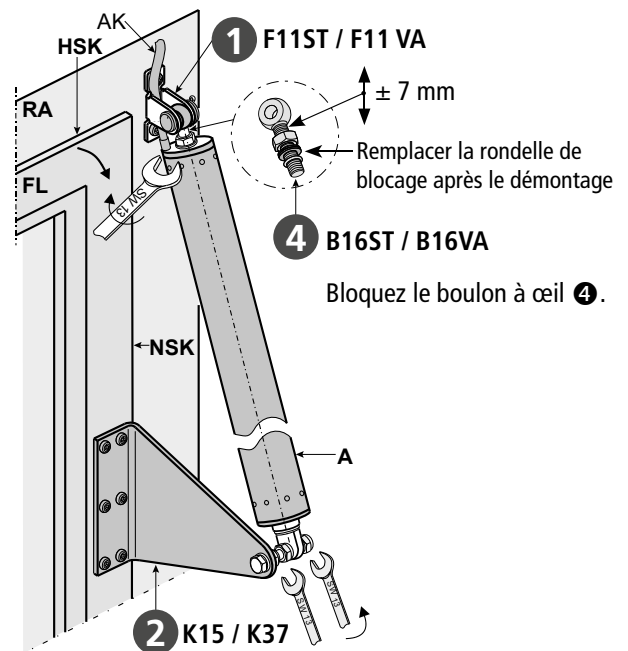


Tourner l'entraînement lentement uniquement dans le sens horaire.

- Fixer le boulon ⑤ avec le disque ⑥ et la goupille fendue ⑦.
- Écarter la goupille fendue ⑦.



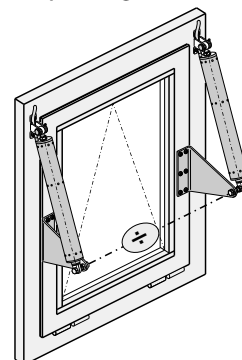
- Introduire l'entraînement.
- Ajuster le pressage du vantail avec la vis à œil B16 ④. Le vantail doit se refermer hermétiquement. L'entraînement doit être positionné parallèlement au NSK et rester légèrement pivotant dans la console.



- Procéder au montage du deuxième entraînement.



Positionner les axes des deux consoles de manière alignée. Vérifiez le pressage du vantail.



ÉTAPE DE MONTAGE 6: RACCORDEMENT ELECTRIQUE

HSK **NSK**



Lors du raccordement s'assurer de l'absence de courant sur les bornes!
Isoler impérativement les fils non utilisés!

Le sens de la marche de l'entraînement peut être modifiée en inversant (inversion de pôle) les fils „BN - (marron)” - „BU - (bleu)”.



Entraînements à commuter lors de la coupure de surcharge par le panneau de commande dans l'autre sens (inversé) sont.

Identification des couleurs de fils		Sens de marche
Couleurs:	DIN IEC 757	
noir	BK	OUVERT ↑
blanc	WH	FERMÉ ↓
marron	BN	
bleu	BU	
vert/jaune	GN/YE	Inversion de pôles
vert	GN	↑ + -
violet	VT	↓ - +
gris	GY	

Affectation des raccords **S3**

	↑	↓
BN	+	-
BU	-	+

WH sans fonction (dénudée) (Pour les applications spéciales)

S3 = Arrêt électronique intégrée en cas de surcharge

Affectation des raccords **S12**

	↑	↓
BN	+	-
BU	-	+

WH sert à la communication pour les utilisations multiples synchronisées

S12 = Électronique de régulation intelligente intégrée

Fonctionnement multiple comme maître/esclave (fonctionnement en tandem, en Tridem, en Quattro) **S12**

Raccorder WH les entraînements ne fonctionnent pas s'ils ne sont pas reliés

Prise de raccordement, fournie par le client

Alimentation 24 V DC de la centrale de commande

WH sert à la communication pour les utilisations multiples synchronisées

Au choix: 1 - 4 entraînement et max. 2 entraînement de verrouillage sont possibles.

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

HSK NSK

Utilisation multiple avec M-COM 24V

entraînement 1 WH entraînement 2

Raccorder WH
les entraînements ne fonctionnent pas s'ils ne sont pas reliés

AK câble d'alimentation AK câble d'alimentation

Inversion de pôles

BN BU M-COM

Prise de raccordement, fournie par le client Alimentation 24 V DC de la centrale de commande

WH sert à la communication pour les utilisations multiples synchronisées

Optionnel: 1 - 4 entraînement et max. 2 entraînement de verrouillage sont possibles.

M-COM (Unité de contrôle principale) 24V

Numéro d'article: 524177
Utilisation: Unité principale de commande pour la configuration automatique et la surveillance de max 4 entraînements d'ouverture et de 2 entraînements de fermeture dans les variantes S12 / S3 dans les systèmes d'entraînement interconnectés.

Tension nominale: 24V DC +/- 20%, (max. 2 Vss)
Consommation électrique: <12 mA
Type d'entraînement: S12
Type de protection: IP30 Gaijnage caoutchouté
Température ambiante: -5 °C ... + 70 °C
Dimensions: 45 x 17 x 6 mm
Fils de raccordement: 3 câble 0,5 mm² x 50 mm

Caractéristique: Circuit imprimé avec fils de raccordement pour montage sur la prise de raccordement côté construction.

Boîtier de raccordement de câble (pour la rallonge) 24V

Numéro d'article: 513344
Utilisation: rallonger un câble du dispositif d'entraînement

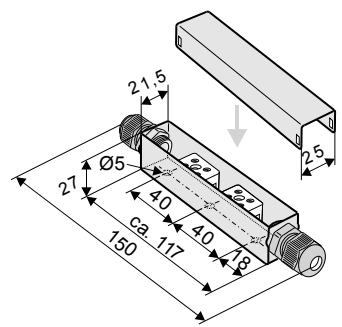
Tension nominale: uniquement pour basse-tension jusqu'à 50V DC/AC

Matériau: inox (V2A)

Type de protection: IP 40

Dimensions: 25 x 27 x 150 mm

Équipement: avec raccordement de câbles (gris) avec décharge de traction, avec bornes libres en céramique.



UniPC avec interface de paramétrage 24V 230V

Numéro d'article: 524178
Utilisation: Le matériel et le logiciel pour le paramétrage de l'entraînement de la société Aumüller Aumatic GmbH

Tension nominale: 24V DC +/-20%

Entraînements paramétrables: 24V DC en variante S3, S12, S12 V.2
230V AC en variante S12, S12 V.2

Contenu de livraison: Logiciel UniPC (lien de téléchargement*), Interface "ParInt", USB câble, câble de raccordement

* <http://www.aumueller-gmbh.de/Downloads>

Caractéristiques / équipement: Courant d'alimentation 24V DC non fourni!
Pour un paramétrage supplémentaire une licence de logiciel est nécessaire.



La modification de la programmation d'un entraînement se fait à ses propres risques et responsabilités

ÉTAPE DE MONTAGE 7: RACCORDEMENT DES ENTRAÎNEMENTS A LA CENTRALE

Veuillez observer les consignes et directives par exemple DIN 4102-12 en rapport au maintien de la fonctionnalité de systèmes de câblage (E30, E60, E90) et la directive relative aux installations de conduites MLAR ainsi que les normes de construction en vigueur!

CONSEIL

Pour des raisons de sécurité lors du choix d'un câble choisir la section du niveau supérieur.

Formule de calcul

de la section d'un câble de raccordement

24V

$$\text{mm}^2 = \frac{I_{A \text{ (Total)}} * L \text{ m (Longueur du câble d'alimentation)} * 2}{2,0 \text{ V (Traction chute de tension)} * 56 \text{ m / } (\Omega * \text{mm}^2)}$$

exemple de calcul

Données connues:

- Courant d'arrêt par entraînement (par exemple 2 * 4,0A) selon la fiche technique
- Distance de la dernière fenêtre jusqu'à la centrale (par exemple 10 mètres)

$$A = \frac{(2 * 4,0A) * 10\text{m} * 2}{2,0\text{V} * 56\text{m} / (\Omega * \text{mm}^2)}$$

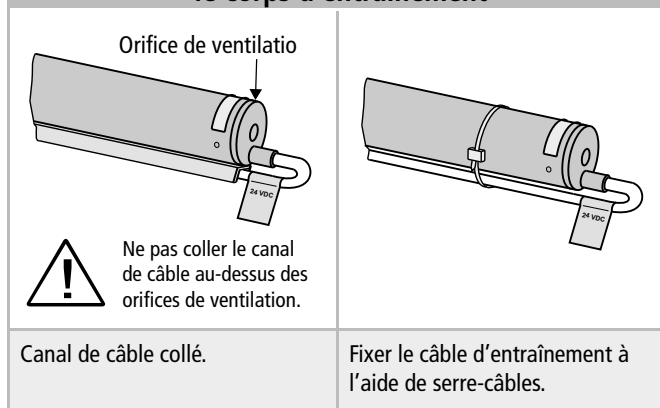
$$A = 1,42\text{mm}^2 \rightarrow 1,5\text{mm}^2 \text{ choix}$$

Pose et raccord du câble de l'entraînement

- Eviter les zones d'installation avec des fortes variations de température (danger de formation de condensation)
- Positionner les bornes à proximité de la fenêtre et en assurer l'accès.
- S'assurer de la possibilité de démontage de l'entraînement et du câblage correspondant.
- Tenir compte de la longueur du câble de l'entraînement.

POSER LE CÂBLE D'ENTRAÎNEMENT

Poser le câble d'entraînement sur le corps d'entraînement



ÉTAPE DE MONTAGE 8: CONTROLE DE SECURITE ET ESSAI DE FONCTIONNEMENT

Vérifier la sécurité de l'installation montée, effectuer un essai de fonctionnement et la mise en service.

Contrôle de la sécurité:

- Raccorder la tension d'alimentation
- Contrôler les fixations (support de vantail, console) et les resserrer le cas échéant.

Essai de fonctionnement:

- Contrôle visuel du mouvement du battant.
- Si un dysfonctionnement est constaté stopper immédiatement!
- Vérifier l'absence de collision avec la façade et le cas échéant corriger le montage.

Estimation des risques:

Avant la mise en service d'une fenêtre motorisée, mise en circulation par le fabricant en tant que machine incomplète avec une notice de montage sur laquelle des entraînements fixes ont été installés, présente selon la directive des machines un risque éventuel de dommages aux personnes. Ce risque doit être recensé, estimé et minimisé à l'aide de mesures techniques. Des documents séparés concernant l'estimation des risques peuvent être téléchargés sur la page d'accueil de la société **AUMÜLLER Aumatic GmbH** (www.aumueller-gmbh.de).

Utilisation de la fenêtre motorisée

Lors de l'utilisation de la fenêtre motorisée, les consignes de sécurité (cf. page 6) sont à respecter en particulier celles concernant la mise en service, l'utilisation et la maintenance.

AIDE POUR LES DYSFONCTIONNEMENTS ET LES REPARATIONS

Une réparation adéquate de l'entraînement ne peut être effectuée que dans l'usine du fabricant ou dans une entreprise spécialisée autorisée par le fabricant. S'il y a manipulation ou ouverture par soi-même de l'entraînement, les droits de recours en garantie sont annulés.

1. Remplacer les entraînements défectueux ou les faire réparer par le fabricant.
2. Lors de difficultés pendant l'installation ou durant le fonctionnement normal, le tableau suivant peut apporter une aide.

Problème	Causes possibles	Solutions possibles
L'entraînement ne démarre pas	<ul style="list-style-type: none"> • Le câble d'alimentation est trop court • Fonctionne dans le mauvais sens • Câble de raccordement non branché • L'alimentation / la centrale ne fournit pas la tension adéquate, trop haute ou trop faible (voir fiche technique) • L'alimentation / la centrale n'est pas alimentée en énergie électrique (aucune tension) • L'entraînement s'est arrêté pour cause de surcharge 	<ul style="list-style-type: none"> • Raccorder la tension d'alimentation selon la documentation technique • Vérifier les fils de l'entraînement, inverser les bornes • Vérifier tous les câbles de raccordement • Vérifier et remplacer l'alimentation le cas échéant • Mettre en place l'approvisionnement en énergie • Faire fonctionner tout d'abord l'entraînement dans le sens FERME
L'entraînement ne redémarre pas après plusieurs cycles de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> • Le temps de fonctionnement a été dépassé, l'entraînement a trop chauffé • Toutes les causes possibles du point „l'entraînement ne démarre pas“ 	<ul style="list-style-type: none"> • Attendre que l'entraînement refroidisse puis redémarrer • Voir les solutions possibles point „l'entraînement ne démarre pas“

MAINTENANCE ET MODIFICATION

Un fonctionnement durable et sécurisé de l'entraînement nécessite une maintenance régulière, au moins une fois par an (exigée par la loi pour les installations RVA) effectuée par une société spécialisée. La disponibilité opérationnelle doit être vérifiée régulièrement. L'équilibre et les signes d'usure, d'endommagement des câbles et des pièces de fixation de l'installation sont à vérifier fréquemment.

Lors de la maintenance de l'entraînement enlever les salissures. Vérifier la bonne fixation des supports et des bornes. Tester les appareils par des essais d'ouverture et de fermeture.

L'entraînement lui-même ne nécessite pas d'entretien. Les appareils défectueux ne peuvent être réparés que dans notre usine. Seules des pièces de rechange du fabricant doivent être utilisées. Si le câble de raccordement de cet appareil est endommagé, celui-ci doit être remplacé par le fabricant ou son service après-vente ou une personne de qualification équivalente afin d'éviter des risques.

Un contrat de maintenance est recommandé. Un exemple de contrat de maintenance peut être téléchargé sur la page d'accueil de la société **Aumüller Aumatic GmbH** (www.aumueller-gmbh.de).

Lors du nettoyage de la fenêtre, l'entraînement ne doit pas entrer en contact avec de l'eau et des liquides de nettoyage. Les entraînements doivent être protégés de la saleté et de la poussière pendant la période de chantier, ou lors de rénovations.

Procédures de maintenance:

1. Ouvrir complètement le battant motorisé ou le faire s'ouvrir
2. Mettre l'installation hors tension et la protéger contre une mise en marche manuelle ou automatique.
3. Contrôler l'absence de défauts de la fenêtre et des ferrures.
4. Contrôler toutes les fixations mécaniques (le cas échéant respecter les serrages dynamométriques donnés dans la notice de montage)
5. Contrôler l'absence de dommages et de salissures sur les entraînements électriques.
6. Vérifier les points suivants des câbles de raccordement (câble de l'entraînement):
 - étanchéité des presse-étoupes
 - fonctionnalité du dispositif de décharge de traction
 - dommages
7. Contrôler la fonctionnalité des charnières et des ferrures, réajuster le cas échéant et les traiter avec un lubrifiant comme par exemple un spray de silicone (respecter les indications du fabricant de la fenêtre).
8. Vérifier le joint d'encadrement, le nettoyer des salissures ou le remplacer.
9. Effectuer un nettoyage de bon fonctionnement (par exemple nettoyer de façon humide les éléments extérieurs de l'entraînement comme les chaînes ou les tiges avec des produits non caustiques ni acides et les sécher ; le cas échéant, graisser avec de l'huile de nettoyage (du balistolle par exemple)
10. Mettre sous tension.
11. Ouvrir et fermer la fenêtre en utilisant la tension de fonctionnement (essai de fonctionnement)
12. Si elles existent, vérifier les protections contre les ingérences et les ajuster.
13. Vérifier l'intégralité du label CE sur le système motorisé (par exemple vérifier le NRWG).
14. Vérifier l'intégralité des symboles d'avertissement et des étiquettes sur les entraînements respectifs.
15. Effectuer si nécessaire une analyse des risques selon la directive 2006/42/CE, par exemple après une modification de la machine.

DEMONTAGE ET ELIMINATION

Le démontage des entraînements se fait dans le sens inverse de celui du montage. Les travaux de réglage ne sont plus requis.

1. Avant le démontage d'un entraînement, toutes les phases de l'alimentation électrique de l'installation doivent être coupées.
2. Lors du démontage la fenêtre doit être sécurisée contre une ouverture autonome.

L'élimination des pièces doit se faire selon les réglementations locales en vigueur.

RESPONSABILITE

Des changements de produits et des modifications de paramètres des produits peuvent être effectués sans préavis. Les illustrations n'ont qu'une valeur indicative.

Malgré le soin que nous y apportons, aucune responsabilité sur le contenu de cette notice ne peut être engagée.

GARANTIE ET SERVICE CLIENTS

S'appliquent par principe:

„Les conditions générales de livraison pour les produits et services de l'industrie électrique et électronique (ZVEI)“.

La garantie est conforme aux dispositions légales, et elle est valable pour le pays dans lequel le produit a été acheté.

La garantie couvre les défauts matériels et de fabrication pouvant survenir lors d'une sollicitation normale.

La durée de garantie est de douze mois à compter de la livraison.

Les garanties et les droits à dédommagement en cas de dommages corporels et matériels sont exclus, s'ils ont pour cause un ou plusieurs des motifs suivants:

- utilisation non conforme du produit
- montage, mise en service, utilisation, maintenance et réparations du produit non conformes.
- fonctionnement du produit avec des équipements de sécurité et de protection défectueux ou mal installés.
- le non-respect des consignes de montage et de conditions préalables de cette notice.
- des modifications de construction réalisées de façon autonome sur le produit ou ses accessoires.
- sinistres provoqués par des corps étrangers et par force majeure.
- usure.

L'interlocuteur pour d'éventuelles prises en charge de garantie ou fournitures de pièces de rechange est la succursale responsable ou l'employé responsable de votre compte dans la société

AUMÜLLER Aumatic GmbH

Les coordonnées sont disponibles sur la page d'accueil:

(www.aumueller-gmbh.de)

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
DECLARATION OF CONFORMITY

Hersteller
Manufacturer

aumüller

Aumüller Aumatic GmbH
Gemeindewald 11
86672 Thierhaupten
Germany

Produktart | *Product type*: **Spindelantriebe für Fenster** | *Spindle drives for windows*
Produktbaureihe | *Product series*: **PLA 6 / 8 / 10 / 16 xxxx S12 - 24V**
PLA 101 / 116 xxx S12 - 24V

Ab Seriennummer | *From serial number*: **XXXXXX-XX-XXX**

Ab Datum | *From date*: (Year-W-Week) **16W10**

Wir bestätigen die Konformität des oben bezeichneten Produktes mit folgend gelisteten EU-Richtlinien sowie Normen:
We herewith confirm the conformity of the above mentioned product with EC Directives and the standards listed below:

KONFORMITÄT
CONFORMITY

Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU
Directive relating to Electro-Magnetic Compatibility 2014/30/EU
Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
Low Voltage Directive 2014/35/EU

HARMONISIERTE NORMEN
HARMONIZED STANDARDS

DIN EN 60335-2-102:2016-05
DIN EN 61000-6-1:2007-10
DIN EN 61000-6-2:2006-03
DIN EN 61000-6-3:2011-09
DIN EN 61000-6-4:2011-09

SONSTIGE TECHNISCHE NORMEN UND SPEZIFIKATIONEN
FURTHER TECHNICAL STANDARDS AND SPECIFICATIONS

DIN EN 12101-2:2003-09 (in ferralux® NRWG - 24 V DC)
Montageanweisung | *Installation instructions*

Thierhaupten, 01.03.2016



Geschäftsführer / Verantwortlich für die technische Dokumentation
Managing Director / Head of technical documentation



Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten!
The safety instructions of the supplied product documentation are to be observed!

Zertifikat Certificate

VdS Schadenverhütung bescheinigt die Anwendung eines Qualitätsmanagementsystems



für

aumüller

Aumüller Aumatic GmbH · Gemeinwald 11 · D-86672 Thierhaupten

Zertifikats-Nr.:	Anzahl der Seiten:	Gültig von:	Gültig bis:
S 814040	1	10.10.2014	09.10.2017

Geltungsbereich des Zertifikates:

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Produkten und Systemen für Rauch- und Wärmeabzug, natürliche Gebäudelüftung, automatische Tür- und Toranlagen sowie damit verbundene Wartungs-, Dienst- und Serviceleistungen

Das Zertifikat umfasst ausschließlich das Qualitätsmanagementsystem in dem angegebenen Geltungsbereich. Die gegenwärtige Gültigkeit kann unter www.vds.de verifiziert werden.

Das Zertifikat gibt keine Auskunft über die Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen oder die VdS-Anerkennungen von Errichterfirmen, Wach- und Sicherheitsunternehmen, Produkten, Verfahren, o. ä. Hierfür sind gesonderte Nachweise erforderlich.

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Während der Gültigkeit des Zertifikates muss das Qualitätsmanagementsystem der Organisation stets die Forderungen der Zertifizierungsgrundlagen erfüllen. Dies wird durch VdS Schadenverhütung regelmäßig begutachtet.

Jegliche Werbung mit dem Zertifikat muss den Inhalt korrekt wiedergeben und darf nicht auf wettbewerbsrechtswidrige Art und Weise erfolgen.

Zertifizierungsgrundlagen:

DIN EN ISO 9001
Qualitätsmanagementsysteme
Anforderungen
Ausgabe Dezember 2008
Qualitätsmanagementhandbuch des Zertifikatsinhabers

Köln, den 10.10.2014




Reiner Mann

Geschäftsführer


ppa. Urban

Leiter der Zertifizierungsstelle

VdS Schadenverhütung GmbH
Zertifizierungsstelle
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV)

Akkreditiert als
Zertifizierungsstelle für
Qualitätsmanagementsysteme von
der DAKKS - Deutsche
Akkreditierungsstelle GmbH

CECI EST UN ORIGINAL DE LA NOTICE DE MONTAGE ET DE MISE EN SERVICE (ALLEMAND)

L'installateur d'une machine „fenêtre et porte motorisées“ doit après le montage et la mise en service remettre cette notice à l'utilisateur final. L'utilisateur final doit conserver cette notice de façon sécurisée et l'utiliser le cas échéant.

Remarque importante:

Nous sommes conscients de notre responsabilité et agissons avec la plus grande intégrité professionnelle lors de la présentation de produits préservant les valeurs matérielles et la vie. Bien que nous fassions tout pour tenir à jour les données et informations, nous ne pouvons cependant pas garantir l'absence d'erreurs.

Les informations et les données contenues dans ce document peuvent être modifiées sans avis préalable. La transmission et la reproduction, de ce document, ainsi qu'une exploitation ou une révélation de son contenu sont interdites sauf autorisation expresse. Toute infraction est passible d'un versement de dommages et intérêts. Tous Droits réservés pour la délivrance de brevets ou le dépôt de modèles.

Pour les devis et les livraisons, seules sont valides les conditions générales de vente et de livraison de la société Aumüller Aumatic GmbH.

Avec la publication de cette notice toutes les publications précédentes sont invalidées.



Services SA

**Z.I. Champ de la Vigne 2, CP
CH 1470 Estavayer-le-Lac**

T +41 (0)26 663 99 40

F +41 (0)26 663 99 49

info@3cservices.ch

www.3cservices.ch